

FASSA EPOXY 300

FICHE TECHNIQUE

Résine époxy bicomposante pour reprises de bétonnage structurales et scellement de fissures



Intérieurs / extérieurs



Sols intérieurs/ extérieurs



Au rouleau



Au pinceau



Application à la machine

Composition

FASSA EPOXY 300 est une résine époxy bicomposante à base de :

- Comp. A : mélange de polymères époxy et d'adjuvants.
- Comp. B : amines de copolymérisation.

FASSA EPOXY 300 est sans solvants, garantit une fluidité élevée et est compatible avec l'humidité étant spécifiquement conçu pour réaliser des reprises de bétonnage.

FASSA EPOXY 300, après durcissement complet, est imperméable à l'eau et a d'excellentes propriétés d'adhérence au béton et à l'acier.

Conditionnement

- 5 kg (4 kg Comp. A + 1 kg Comp. B)

Domaine d'utilisation

FASSA EPOXY 300, polymérisant sans retrait et développant des performances mécaniques élevées, est approprié aux domaines d'application suivants :

- réalisation de reprises de bétonnage entre béton frais et béton durci ;
- scellement de fissures dans le béton (supérieures à 1 mm) également avec utilisation d'armatures à béton à adhérence améliorée (technique de la « réparation de la lésion ») ;
- scellement des fissures dans les chapes.

Préparation du support

Reprise de bétonnage

La surface du béton doit être propre, sèche et mécaniquement résistante. Toutes traces de poussière, graisses, d'hydrocarbures, de tensioactifs, de peintures, de laitance de ciment et toutes parties friables, etc. doivent être préalablement éliminées au moyen d'équipements spécifiques. Dans le cas de structures en béton armé dégradé, éliminer le béton détérioré et procéder à la réparation au moyen de produits appropriés.

Scellement de fissures

Évaser la fissure au moyen d'une meuleuse de manière à créer un espace approprié pour la coulée.

Si l'installation de barres métalliques est prévue, pratiquer des incisions transversales par rapport à la fissure (dans le cas de chapes, prévoir une profondeur d'au moins 2 cm, longueur 10 à 15 cm et entraxe de 20 à 40 cm en fonction de la longueur de la fissure à sceller).

Effectuer ensuite un nettoyage minutieux de la fissure et des incisions transversales éventuelles à l'aide d'air comprimé afin d'éliminer la poussière et les résidus dérivant des opérations susmentionnées.

Mise en œuvre

Verser FASSA EPOXY 300 composant B dans le composant A (rapport de mélange composant A : composant B égal à 4 : 1). Pour éviter toute erreur de dosage, il est conseillé d'utiliser tout le contenu de l'emballage. Dans le cas d'utilisation partielle du produit, peser les deux composants avec une balance de précision.

Mélanger avec un malaxeur hélicoïdal pendant environ 1+2 minutes, à basse vitesse afin de limiter au maximum la quantité d'air englobé, jusqu'à homogénéisation complète (coloration uniforme). Le malaxeur doit être propre et de dimension appropriée afin d'être complètement immergé dans le fluide.

Reprise de bétonnage

Appliquer FASSA EPOXY 300 avec un rouleau, un pinceau ou à la machine sur la surface concernée par la nouvelle coulée.

En cas de mise en œuvre à la machine, prévoir l'utilisation de la pompe péristaltique Magic Plus (code 400170) équipée avec :

- Compresseur LK402 (code 497020) ;
- Lance de projection Fassatherm (code 496608) ;
- Tête pour finitions (code 496617) ;
- Buses pour finitions (code 496619).

Le produit, mélangé à l'aide d'une turbine hélicoïdale comme décrit ci-dessus, sera déversé dans la trémie de la pompe péristaltique Magic Plus.

Pour assurer l'adhérence totale il faut avoir soin de faire pénétrer le produit dans toutes les irrégularités et porosités.

Exécuter la coulée de béton quand le produit est encore fluide et collant (dans les 150 minutes environ dans des conditions normalisées de laboratoire à 21±2 °C et 60±5 % H.U.).

Scellement de fissures

Couler FASSA EPOXY 300 dans la fissure en commençant par une extrémité, en veillant à faire pénétrer le produit dans toutes les irrégularités et les porosités.

Si l'installation de barres métalliques est prévue, les insérer dans les incisions transversales après avoir coulé une première quantité de FASSA EPOXY 300 (dans le cas de chapes, utiliser des barres de 4 mm de diamètre ; dans le cas d'éléments en béton, utiliser des barres d'un diamètre adéquat en fonction des conditions d'exercice).

Exécuter la coulée toujours dans la même direction jusqu'à saturation complète de la fissure et lisser à l'aide d'une spatule.

Si par la suite la mise en œuvre de mortiers de ciment est prévue, saupoudrer du sable de silice rigoureusement sec (granulométrie 0-0,4 mm).

Recommandations

- Produit réservé à un usage professionnel.
- Toujours consulter la fiche de sécurité avant l'utilisation.
- Porter des gants et vêtements de protection. En cas de contact avec la peau, laver abondamment à l'eau et au savon.
- Pendant l'utilisation, bien aérer les pièces, en cas d'aération insuffisante, utiliser des masques avec des filtres appropriés.
- La mise au rebut du récipient/produit doit être effectuée conformément à la réglementation nationale.
- Nettoyer les outils de travail immédiatement après leur utilisation avec des solvants appropriés (acétone ou diluant pour nitro) avant que le produit ne durcisse.
- Toutes traces de graisses, d'hydrocarbures, de tensioactifs, de peintures, de laitance de ciment et toutes parties friables, etc. doivent être préalablement éliminées au moyen d'équipements spécifiques.
- Appliquer par températures comprises entre +10 et +30 °C. Dans les périodes chaudes, il est conseillé de garder les produits au frais avant l'application et d'effectuer l'intervention dans les heures les moins chaudes pour éviter une réduction drastique des durées d'utilisation. Dans les périodes froides, par contre, conditionner les produits dans des locaux appropriés, chauffer les surfaces sur lesquelles appliquer le système et maintenir les pièces à une température appropriée pendant au moins 24 heures après l'application du produit.
- Afin d'obtenir le meilleur résultat en termes de temps et de maniabilité, avant de l'utiliser, il est recommandé de vérifier que la température du produit est comprise entre 15 et 25 °C. Ne pas appliquer FASSA EPOXY 300 par températures inférieures à +10 °C.
- Ne pas appliquer FASSA EPOXY 300 sur des surfaces mouillées.
- Les deux composants, une fois mélangés, donnent lieu à une réaction exothermique. Ceci, au fil du temps, génère de la chaleur : utiliser le mélange très rapidement.
- Ne pas couler le béton frais sur FASSA EPOXY 300 durci.

FASSA EPOXY 300 doit être utilisé tel quel sans ajout d'autres produits.

Conservation

24 mois dans leurs emballages d'origine, dans un endroit couvert et sec à une température entre +10 °C et +30 °C. Une fois le produit périmé, il doit être éliminé conformément à la réglementation en vigueur.

Qualité

FASSA EPOXY 300 est soumis à un contrôle minutieux et constant dans nos laboratoires.

Données techniques

Densité (Comp. A + comp. B) EN ISO 2811-1	1,40 ± 0,05 kg/l
Rendement	pour reprises de bétonnage avec surface rugueuse : 0,4-0,6 kg/m ² pour reprises de bétonnage avec surface très rugueuse et irrégulière: 1,0-1,5 kg/m ² pour scellement de fissures: 1,40 kg/l
Couleur de la pâte	gris
Rapport de mélange en poids (A : B)	4:1
Durée d'utilisation (thermométrique, à +21±1 °C et 60±5 % H.R.) EN ISO 9514	env. 45 min
Temps minimum de durcissement	7 jours
Température idéale d'application	de +10 à +30 °C
Conforme aux normes EN 1504-4	

Données techniques en conformité avec EN 1504-4

Caractéristiques techniques	Méthode d'essai	Performances du produit selon EN 1504-4
Adhérence béton frais sur béton durci (MC 0,40 selon EN 1766)	EN 12636	2 ± 0,3 MPa (Rupture cohésive dans le béton)
Adhérence béton frais sur béton durci (MC 0,40 selon EN 1766) dans des conditions particulières (sensibilité à l'eau)		2 ± 0,1 MPa (Rupture cohésive dans le béton)
Adhérence béton durci sur béton durci (MC 0,40 selon EN 1766)		4800 ± 500 N (Rupture cohésive dans le béton)
Adhérence béton durci sur béton durci (MC 0,40 selon EN 1766) dans des conditions particulières (sensibilité à l'eau)		4500 ± 200 N (Rupture cohésive dans le béton)
Résistance au cisaillement	EN 12615	≥ 12 MPa
Résistance à la compression	EN 12190	56 ± 1 MPa
Résistance à la flexion	EN 12190	42 ± 2 MPa
Module d'élasticité en compression (méthode 1)	EN 13412	2100 ± 20 MPa
Retrait linéaire	EN 12617-1	< 0,1 %
Coefficient de dilatation thermique linéaire	EN 1770	99 ± 0,2 1/°C
Durabilité pour résistance à la compression après 50 cycles thermiques	EN 13733	2,5 ± 0,3 MPa
Durabilité pour résistance à la compression après exposition à climat chaud humide pendant 6 mois		4 ± 0,3 MPa
Température de transition vitreuse	EN 12614	43 ± 0,1 °C
Réaction au feu	EN 13501-1	F (valeur déclarée)

Les données fournies correspondent à des valeurs d'essais en laboratoire ; ces valeurs peuvent être sensiblement modifiées par les conditions de mise en œuvre sur le chantier. L'utilisateur doit dans tous les cas vérifier si le produit est bien adapté à l'emploi prévu dans le cadre des règles techniques en vigueur, en assumant toutes les responsabilités découlant de son utilisation. L'entreprise Fassa se réserve le droit d'apporter des modifications techniques sans aucun préavis.

Les spécifications techniques concernant l'utilisation des produits Fassa Bortolo dans le domaine structurel ou de la lutte contre l'incendie n'ont un caractère officiel que si elles sont fournies par les services «Assistance technique» et «Recherche, Développement et Système Qualité» de Fassa Bortolo. En cas de besoin, veuillez contacter le service d'assistance technique de référence pour votre pays : (IT: area.tecnica@fassabortolo.com, ES: asistencia.tecnica@fassabortolo.com, PT: assistencia.tecnica@fassabortolo.com, FR: bureau.technique@fassabortolo.fr, UK: technical.assistance@fassabortolo.com).

Il convient de rappeler que pour les produits susmentionnés, une évaluation par le professionnel en charge est nécessaire, conformément à la réglementation en vigueur.