

Système

RÉNOVATION DU BÉTON



FASSA FRANCE

FASSA
BORTOLO

LÉGENDE DES ICÔNES



Extérieur et intérieur



Sols à l'extérieur et à l'intérieur



Manuelle



À la machine



Spatule métallique



Spatule en plastique



Taloche éponge



Au rouleau



Au pinceau



Par extrusion



En sac



En seau en plastique



En seau en métal

INDEX

Fassa Bortolo	4	RENOVA BR 575	26
Service d'assistance technique	5	GEOACTIVE FLUID B 530 C	28
FassAcademy	5	GEOACTIVE LEGANTE	29
Innover dans la qualité	8	GEOACTIVE R-EVOLUTION 6	30
Certifications qualifiant la responsabilité	9	A 64 R-EVOLUTION	31
Système de rénovation du béton	10	LC7 RASOLISCIO	31
La dégradation du béton	12	FASSAFER MONO	32
Les facteurs qui influencent la durabilité du béton	13	FASSA EPOXY 300	33
Mécanismes de dégradation du béton	14	FASSA TPE 170	34
La norme européenne EN 1504	16	FASSADVANCE PROTECTION	35
La ligne GEOACTIVE	18	C 285 BETON-E	35
Tableaux synoptiques	20		
LES PRODUITS	22		
GEOACTIVE R4 10	24		
GEOACTIVE R4 40	24		
GEOACTIVE TOP B 525	25		
SPECIAL WALL B 550 M	25		
GEOACTIVE JET T BLACK	26		

FASSA BORTOLO

NOTRE PARCOURS : DE SOLIDES RACINES DANS LE PASSÉ ET UN REGARD TOUJOURS ORIENTÉ VERS L'AVENIR DU SECTEUR DU BÂTIMENT.

L'histoire du groupe Fassa Bortolo commence en 1710, année où la présence d'un membre de la famille dans le secteur de la construction a été enregistrée pour la première fois. C'est au début des années 1900, dans l'Opificio Lazzaris de Spresiano (Trévise), qu'est née la vision industrielle actuelle : aujourd'hui encore, cette ancienne usine, entièrement restaurée, abrite notre Centre de gestion, lieu privilégié d'où naissent toutes les grandes entreprises du groupe.

Depuis ce lieu, incubateur d'idées pour relever les défis d'un secteur compétitif et en constante évolution, Fassa Bortolo est devenue leader en Italie avec une gamme complète de solutions innovantes pour le bâtiment, 22 usines de production dans sept pays et plus de 2100 employés, pour une présence dynamique et étendue auprès des clients.

Au cours des trente dernières années, l'évolution des besoins en matière de logement a incité le groupe à élargir la gamme de ses solutions, en obtenant d'importantes positions de leader également dans le secteur de l'isolation thermique. Grâce à une gamme étendue et articulée de produits et de solutions, nous répondons aujourd'hui de manière exhaustive aux besoins des opérateurs du secteur.

L'attention constante à la plus haute qualité, garantie par des contrôles stricts à toutes les étapes de la production, et l'efficacité d'un service rapide et professionnel sur les sites, font de Fassa Bortolo un partenaire expert et fiable pour tout nouveau projet de construction ou de rénovation.

Visitez notre site : **www.fassabortolo.fr**



SERVICE D'ASSISTANCE TECHNIQUE

Le groupe Fassa Bortolo est à votre disposition pour vous fournir une assistance gratuite lors de la prise de décision, de la conception et du chantier.

Comment :

- Avec une assistance technique pour l'aide à la décision aux stades de la conception, de l'avant-vente et de l'après-vente.
- En vous aidant à évaluer les besoins de votre projet et en vous proposant des solutions conformes aux réglementations en vigueur.
- En élaborant des informations techniques sur la base des données fournies ou définies sur place.
- En mettant à disposition un applicateur/démonstrateur pour montrer la mise en œuvre correcte et la mise en route de l'équipe sur site.

Pour plus d'informations : bureau.technique@fassabortolo.fr

FASSACADEMY

Une offre de formation destinée à toute la filière de la construction, pour se tenir au courant des développements dans le secteur du bâtiment : FassAcademy est une série de rendez-vous ou de webinaires en ligne, destinés aux professionnels, aux revendeurs, aux applicateurs, aux entreprises et aux écoles.

- Pour les concepteurs : conférences, ateliers et webinaires d'intérêt technique et culturel.
- Pour les revendeurs : organisation de journées portes ouvertes et de réunions techniques pour informer les clients et leur personnel sur l'utilisation de nos cycles d'application et des produits connexes.
- Pour les applicateurs : des cours et des webinaires pratiques de recyclage sur les produits et les équipements.

Visitez l'espace dédié sur notre site : www.fassabortolo.fr/fr/formation



Depuis 2000, les installations de production de Fassa Bortolo ont plus que quadruplé, s'étendant à toute l'Italie, à l'Europe et dans le monde.

La création de nombreux établissements est un choix difficile, mais c'est aussi une démonstration concrète de l'importance pour nous d'être toujours en mesure d'offrir un service rapide et efficace à nos clients, accompagné de la haute qualité de nos produits, qui découle de l'attention constante que nous portons à l'évolution technologique. Être présents sur le territoire, proche non seulement métaphoriquement des besoins de ceux qui travaillent dans le secteur du bâtiment, est la clé du succès du système Fassa.



**ESPAGNE
FILIALES
COMMERCIALES
FASSA HISPANIA S.A.U.**

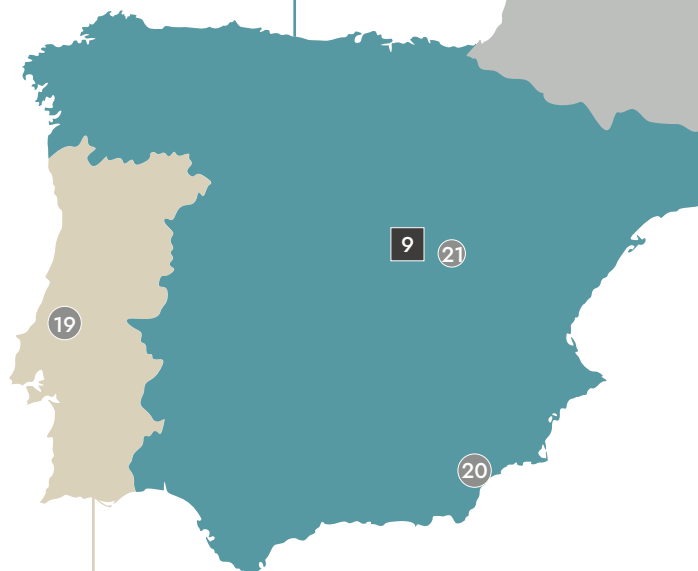
- 20 Antas (Almería)
- 21 Tarancón (Cuenca)

**FILIALES
COMMERCIALES**

- 9 Madrid

**BRÉSIL
ÉTABLISSEMENTS
DE PRODUCTION
FASSA DO BRASIL**

- Matozinhos 22
(Minas Gerais)



**PORTUGAL
ÉTABLISSEMENTS
DE PRODUCTION
FASSALUSA LDA**

- 19 São Mamede (Batalha)

ROYAUME-UNI FILIALES COMMERCIALES

FASSA UK LTD

8 Tewkesbury

SUISSE FILIALES COMMERCIALES

FASSA SA

5 Mezzovico

6 Dietikon (Zurich)

ITALIE FILIALES COMMERCIALES

Bolzano 1

Altopascio (Lucques) 2

Sassuolo (Modène) 3

Ciampino (Rome) 4

ITALIE SIÈGE SOCIAL

FASSA S.R.L.

Spresiano (Trévise) 1

ÉTABLISSEMENTS DE PRODUCTION

Spresiano (Trévise) 1

Artena (Rome) 2

Mazzano (Brescia) 3

Ravenna 4

Moncalvo (Asti) 5

Bagnasco (Coni) 6

Molazzana (Lucques) 7

Popoli Terme (Pescara) 8

Sala al Barro (Lecco) 9

Montichiari (Brescia) 10

Bitonto (Bari) 11

Calliano Monferrato (Asti) 12

Ceraino di Dolcé (Vérone) 13

Villaga (Vicence) 14

Ortona (Chieti) 15

Gaiarine (Trévise) 16

IMPA S.p.A. 17

San Pietro di Feletto (Trévise)

CALCE BARATTONI S.p.A. 18
Schio (Vicence)

FRANCE FILIALES COMMERCIALES

FASSA FRANCE S.A.S.U.

7 Courtry

INNOVER DANS LA QUALITÉ

L'innovation représente pour nous le principal moyen d'agir vers le présent et l'avenir, dans lequel nous avons toujours investi de l'énergie, des compétences et des ressources afin de promouvoir des changements amélioratifs dans nos solutions et de répondre efficacement à un marché exigeant et très dynamique.

La qualité représente notre façon de trouver la solution et de « fabriquer » le produit ; elle est censée être ce qui guide tous les processus d'étude, d'analyse, d'élaboration et de développement. Les certifications vont au-delà d'une simple utilisation réglementaire et constituent un outil solide pour régir nos processus de production et reconnaître notre façon de faire des affaires.

DES PARTENARIATS QUI MARQUENT LA DIFFÉRENCE

ISI - INGEGNERIA SISMICA ITALIANA

L'association ISI - Ingegneria Sismica Italiana - implique les différents acteurs dans un groupe dynamique qui les représente et les promeut, en organisant des activités pour diffuser leur travail, en communiquant avec les organismes officiels, les institutions et les organismes de normalisation, avec la communauté académique et scientifique, avec le monde industriel et avec le monde des professionnels de l'ingénierie sismique.



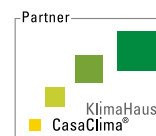
ASSORESTAURO

Assorestauro est le premier réseau d'affaires italien qui relie l'ensemble de la filière du secteur : fabricants de matériaux, d'équipements et de technologies, prestataires de services, entreprises spécialisées dans la restauration et la conservation du patrimoine matériel. Une association qui permet de partager des expériences, de collaborer à de grands projets nationaux et d'être compétitif sur les marchés internationaux. Elle est la synthèse de différentes disciplines, de compétences spécialisées, de technologies innovantes et de vocations entrepreneuriales. Elle est la voix d'un secteur qui a d'importantes retombées économiques dans les secteurs du tourisme, de l'industrie et de la bio-construction.



CASA CLIMA

Ce label reconnaît des compétences techniques élevées et un engagement constant, mis en œuvre par la recherche de produits spécifiques, visant à construire et à rénover des bâtiments selon des critères d'efficacité énergétique et de durabilité environnementale.



SYMBOLA

Il s'agit de la Fondation pour les qualités italiennes, qui s'est toujours proposée comme un agrégateur de sujets aux expériences différentes comme celles de Fassa Bortolo, unis par l'attention aux qualités exprimées sur le territoire.



LEGAMBIENTE

Il s'agit de l'association environnementale la plus répandue dans le pays et la plus ancrée dans la société, qui vise à élargir le dialogue sur l'environnementalisme et l'innovation en promouvant de nombreuses activités dans le domaine de l'économie circulaire.



CERTIFICATIONS QUALIFIANT LA RESPONSABILITÉ

MARQUAGE CE ET DOP

Tous les produits Fassa sont conformes à la réglementation de l'Union européenne et répondent à toutes les exigences de performance du règlement sur les produits de construction et portent le marquage CE et DoP.

Les DoP - Déclarations de performance - relatives aux produits Fassa Bortolo peuvent être téléchargées sur notre site www.fassabortolo.it.

Sur toute la documentation technique, des logos spéciaux soulignent la possession de ces exigences, tandis que d'autres identifient leur pertinence par rapport aux critères et aux méthodes de classification des normes européennes.



FRENCH LABEL - ÉTIQUETAGE SANITAIRE

Système de classification et d'étiquetage des émissions de Composés Organiques Volatils (COV) provenant des produits de construction, de décoration et d'aménagement intérieur.



GEV EMICODE

Label volontaire relatif aux émissions de composés organiques volatils et semi-volatils (COV et COSV) délivrée par GEV (association pour les matériaux de pose, les colles et les produits de construction à émissions contrôlées).



SYSTÈME RÉNOVATION DU BÉTON

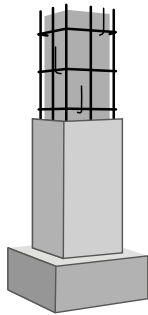


Matériau éternel, le béton armé est en réalité soumis à divers problèmes qui compromettent sa durabilité, en premier lieu une vulnérabilité marquée aux actions environnementales. En effet, s'il n'est pas correctement protégé, il peut être attaqué par les sels, le dioxyde de carbone, les acides, les cycles de gel-dégel, etc. Ces formes de dégradation peuvent être aggravées par des erreurs de conception ou de réalisation des ouvrages.

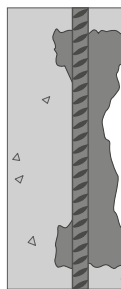
La reconnaissance des formes de dégradation est la base d'une conception correcte de l'intervention de rénovation. L'intervention vise à restaurer la sécurité structurelle, la fonctionnalité et/ou l'esthétique de l'ouvrage et implique généralement l'utilisation de plusieurs matériaux combinés en systèmes. Les caractéristiques des produits destinés à la protection et à la réparation sont définies par les normes européennes de la série EN 1504.



RENFORCEMENT DES POTEAUX



**GAMME
DE SOLUTIONS**



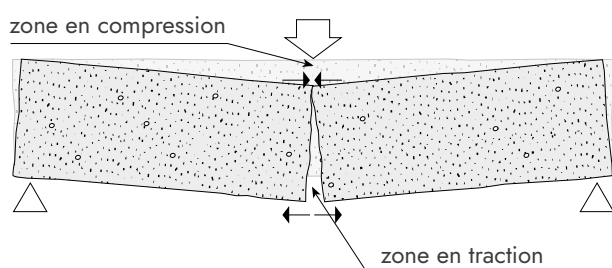
RÉPARATION PONCTUELLE



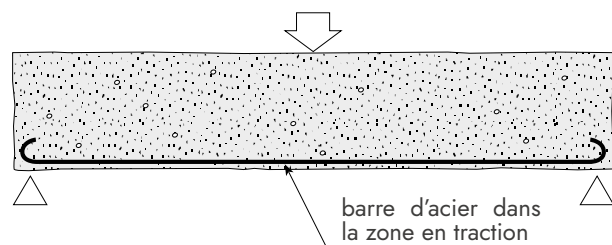
FISSURATIONS

LA DÉGRADATION DU BÉTON

Le béton est un mélange composé d'un liant hydraulique (ciment), de granulats (sable et gravier), d'eau et d'adjuvants. Les granulats constituent la structure porteuse du béton, tandis que le ciment, en s'hydratant avec l'eau, agit comme liant et confère au mélange une résistance et une compacité maximales, au point de le rendre semblable à la roche. **La facilité de malaxage et la rapidité de mise en œuvre** ont déterminé le succès des bétons, qui sont aujourd'hui les principaux matériaux utilisés dans la construction. Toutefois, du point de vue des performances, si la résistance à la compression est excellente, la résistance à la traction n'est malheureusement pas à la hauteur.



POUTRE EN BÉTON SIMPLE



POUTRE EN « BÉTON ARMÉ »

Ce n'est d'ailleurs pas un hasard si l'utilisation du béton ne s'est véritablement généralisée qu'avec l'avènement du béton armé. Les barres métalliques noyées dans le béton ont pour fonction d'absorber les contraintes, assurant ainsi la résistance à la traction et à la flexion dont le béton, à lui seul, ne disposerait pas.

Il en résulte un **matériau extrêmement résistant** et polyvalent, permettant de réaliser des structures de section réduite, telles que des poutres, des poteaux et des dalles.



FACTEURS QUI INFLUENCENT LA DURABILITÉ DU BÉTON

Pendant de nombreuses années, on a cru que le béton pouvait durer éternellement ; malheureusement, ce n'est pas le cas, car il s'agit d'un matériau sujet à des problèmes qui compromettent sa résistance dans le temps. En effet, s'il n'est pas correctement protégé, le béton peut être attaqué par les sels présents dans l'eau de mer et dans l'air à proximité des côtes, par les acides contenus dans les fumées industrielles, ainsi que par le phénomène de carbonatation ; il subit également les variations de température et, en particulier, il est vulnérable au gel. De plus, dans le cas du béton armé, l'acier, s'il n'est pas bien protégé par une couche suffisante de béton (enrobage), est sujet à l'oxydation et a tendance à rouiller ; cela entraîne une augmentation du volume de l'acier, qui peut ainsi fissurer le béton qui le recouvre.



EXPULSION DE L'ENROBAGE À CAUSE DE LA ROUILLE DES BARRES D'ARMATURE

En général, la durabilité du béton se mesure à sa capacité à résister aux agressions de l'environnement ; celle-ci est étroitement liée aux modalités de préparation et de mise en œuvre du béton lui-même.

Pour obtenir un **béton de qualité optimale**, il est en effet nécessaire de respecter certains paramètres fondamentaux :

- dosage adéquat de ciment ;
- faible rapport eau/ciment ;
- compacité maximale ;
- séchage correct.



EXEMPLE DE SÉGRÉGATION DES GRANULATS DANS LE BÉTON

MÉCANISMES DE DÉGRADATION DU BÉTON

Les compétences sans cesse accrues en la matière, le dosage de plus en plus efficace des différents éléments composant le béton et l'utilisation d'additifs chimiques spécifiques garantissent désormais des niveaux de durabilité très élevés. Cependant, le non-respect d'un seul des paramètres nécessaires à l'obtention d'un produit optimal, en présence d'agressions environnementales, déclenche des mécanismes de dégradation susceptibles d'en compromettre la durabilité ; ces mécanismes peuvent être classés en trois catégories : chimiques, physiques et mécaniques.

DÉGRADATION CHIMIQUE

■ La principale attaque chimique est due au dioxyde de carbone présent dans l'air et dissous dans l'eau, qui transforme la chaux libérée par la pâte de ciment en carbonate de calcium (phénomène de carbonatation) ; cette réaction réduit l'alcalinité et, par conséquent, attaque la fine couche de passivation des barres d'armature (stable en milieu alcalin) : des oxydes commencent alors à se former, occupant un volume supérieur à celui du métal, ce qui déclenche des actions d'expansion dans une structure rigide, entraînant dans un premier temps une fissuration du béton, puis le **détachement de l'enrobage**. Dans ce mécanisme, les chlorures, en réagissant avec la couche de passivation et donc en la consommant, contribuent à la **formation de rouille**.

■ D'autres attaques de nature chimique sont provoquées par les sulfates qui réagissent avec les produits d'hydratation de l'aluminat tricalcique, entraînant la formation d'ettringite, dont le volume augmente considérablement par rapport à la phase solide d'origine ; dans ce cas également, l'augmentation de volume s'accompagne donc d'un effet de gonflement et de désagrégation.

■ Les sulfures présents dans les sols argileux riches en pyrite sont également particulièrement nocifs, car ils provoquent des attaques acides.



EXEMPLE DE DÉGRADATION DU BÉTON DUE À LA CORROSION DES BARRES D'ARMATURE



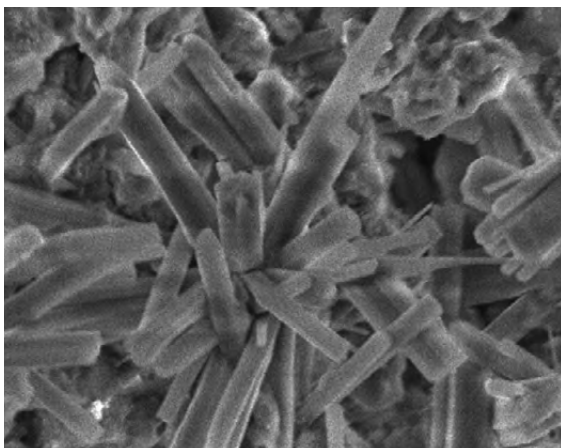
EXEMPLE DE CORROSION DUE À L'ATTAQUE PAR LES CHLORURES

DÉGRADATION PHYSIQUE

— Les effets physiques de la dégradation sont liés aux variations dimensionnelles provoquées par les cycles de gel et de dégel de l'eau liquide présente dans les pores du béton ; les variations thermiques, en particulier lorsqu'elles sont cycliques, provoquent en effet des états de tension entre les granulats et la pâte de ciment qui composent le béton, car les coefficients de dilatation thermique de ces deux matériaux, bien que comparables, ne sont pas parfaitement identiques. De plus, l'eau extérieure, c'est-à-dire l'eau courante et donc principalement d'origine pluviale, exerce son action corrosive en provoquant la solubilisation de la chaux libre ; cette action de lessivage augmente les vides dans la matrice cimentaire, favorisant ainsi une infiltration d'eau supplémentaire et accentuant le phénomène de corrosion et d'affaiblissement de la masse. Une autre cause importante de dégradation physique est le retrait, c'est-à-dire la perte rapide, par évaporation, de l'eau interstitielle pendant la prise du béton, entraînant la formation de fissures et/ou de véritables crevasses.

DÉGRADATION MÉCANIQUE

— Parmi les causes de dégradation du béton, il faut également prendre en compte les chocs et l'abrasion, dont les effets sont d'autant plus importants que la dureté superficielle du béton, l'adhérence entre le ciment et les granulats et la résistance de ces derniers sont faibles.



ETTRINGITE CRISTALLINE. SOUS L'EFFET DE L'ABSORPTION D'EAU, LA FORME COLLOÏDALE GONFLE, CE QUI PROVOQUE UNE DÉSAGRÉGATION DE LA MATRICE RIGIDE



DÉGRADATION DE L'ENROBAGE DANS UN PILIER EN BÉTON



BÉTON PRÉSENTANT DES BARRES D'ARMATURE MISES À NU À LA SUITE DE LA DÉGRADATION

LA NORME EUROPÉENNE EN 1504

La norme européenne EN 1504 se compose de 10 parties qui définissent les produits destinés à la protection et à la rénovation des ouvrages en béton ; elles contiennent des informations sur le contrôle qualité relatif à la production des matériaux de réhabilitation et à l'exécution des travaux sur chantier.

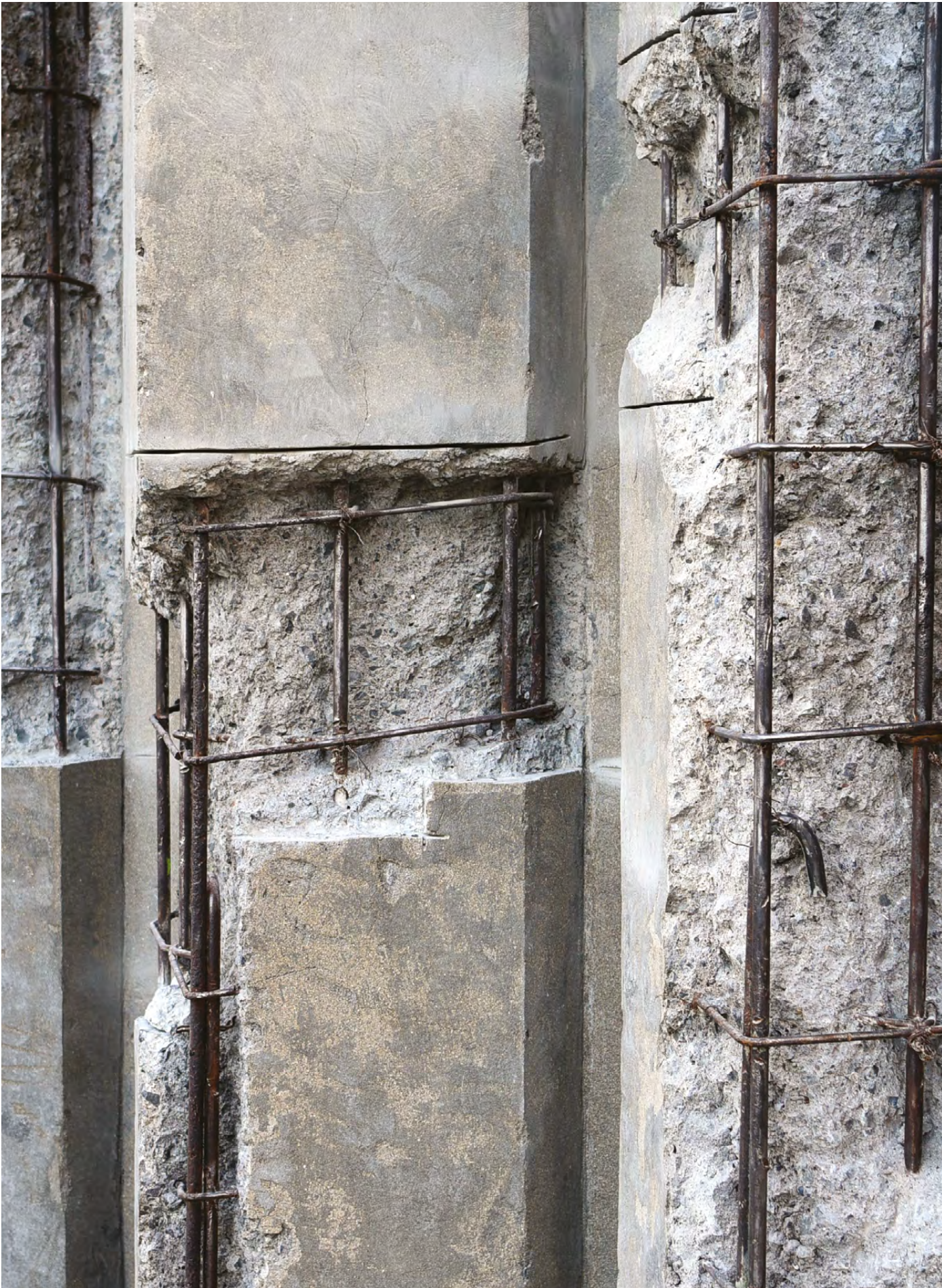
EN 1504-1	Décrit les termes et définitions utilisés dans les normes
EN 1504-2	Fournit les spécifications relatives aux produits et aux systèmes de protection du béton
EN 1504-3	Fournit les spécifications relatives à la réhabilitation structurelle et non structurelle
EN 1504-4	Fournit les spécifications relatives au collage structurel
EN 1504-5	Fournit les spécifications relatives à l'injection de béton
EN 1504-6	Fournit les spécifications relatives à l'ancrage des barres d'armature en acier
EN 1504-7	Fournit les spécifications relatives à la protection contre la corrosion des armatures
EN 1504-8	Décrit le contrôle qualité et l'évaluation de la conformité des fabricants
EN 1504-9	Décrit les principes généraux relatifs à l'utilisation de produits et de systèmes destinés à la rénovation et à la protection du béton
EN 1504-10	Fournit des informations sur la mise en œuvre des produits sur chantier et sur le contrôle qualité des travaux

MARQUAGE CE

Tous les produits utilisés pour la réparation et la protection du béton doivent porter le marquage CE conformément à la section correspondante de la norme EN 1504.

Le marquage CE de conformité contient les informations suivantes :

 1305		Symbole CE
Fassa S.r.l. Via Lazzaris, 3 31027 Spresiano (TV) - Italie TÉL : + 39 0422 7222 09 446-CPR-13-07		Nom ou marque d'identification du fabricant
EN 1504-3 GEOACTIVE TOP B 525 Product for structural repair of concrete by CC mortars (based on hydraulic binder)		Année du marquage
		Numéro du certificat d'attestation
		Numéro de la norme européenne
		Description du produit
Compressive strength: R4 Chloride content: 0,0 % Bond strength: $\geq 2,0$ MPa Resistance to carbonation: test passed Modulus of elasticity: 30 GPa Thermal compatibility: $\geq 2,0$ MPa Capillary absorption: $\leq 0,5$ kg/m ² ·√min Reaction to fire: A1 Dangerous substances: See MSDS		Caractéristiques réglementaires





FASSA BORTOLO CRÉE **GEOACTIVE®**

Une solution active et efficace pour la **rénovation du béton détérioré**. Les produits de ce système s'adaptent aux **différents types d'intervention** : réparation structurelle ou de surface du béton, produits avec des temps de prise normaux ou accélérés, thixotropes ou à couler, protection des barres d'armature et traitements de protection. Une **gamme complète de produits** issus de l'expérience de l'entreprise Fassa, qui a toujours été attentive aux différentes réalités territoriales, à la spécificité des projets et aux besoins opérationnels des applicateurs. Dans l'optique d'infrastructures efficaces, les produits GEOACTIVE sont en mesure d'optimiser la durabilité des ouvrages, de rénover, de prévenir la dégradation et de protéger les structures dans les conditions environnementales les plus difficiles, afin de préserver les exigences de résistance et de sécurité des structures en béton armé.

**GEOACTIVE FOURNIT TOUTES
LES SOLUTIONS POUR DES
PROGRAMMES ADÉQUATS DE
RESTAURATION ET DE
RENFORCEMENT
DES STRUCTURES EXISTANTES.**

AVANTAGES

- mise en œuvre facile
- application rapide
- résistance à la dégradation et à la corrosion
- excellente flexibilité géométrique
- excellentes résistances
- faibles épaisseurs

LES PRODUITS GEOACTIVE

THIXOTROPIQUES



À COULER



LIANT



PASSIVANT



ENDUITS DE LISSAGE



LISSAGE



RÉSINES



TRAITEMENTS DE PROTECTION



TABLEAUX SYNOPTIQUES

	GEOACTIVE JET T BLACK	GEOACTIVE FLUID B 530 C	GEOACTIVE R4 40	GEOACTIVE R4 10	GEOACTIVE TOP B 525
EN 1504-2	R4	R4	R4	R4	R4
EN 1504-3			MC-IR	MC-IR	
EN 1504-6		✓		R4	
EN 1504-7		✓	✓	✓	
Thixotropique	✓		✓	✓	✓
À couler		✓			
Au pistolet					✓
Résistant au sulfate		✓	✓	✓	✓
Fibré	✓		✓	✓	✓
À prise rapide	✓		✓	✓	
À prise ordinaire		✓			✓
Granulométrie	< 3 mm	< 3 mm	< 0,6 mm	< 0,6 mm	< 3 mm
Résistance à la compression après 28 jours	≥ 70 N/mm ² (≥ 20 N/mm ² après 2 heures à 20 °C)	≥ 80 N/mm ²	≥ 45 N/mm ²	≥ 45 N/mm ²	≥ 60 N/mm ²
Consommation	env. 19 kg/m ² avec épaisseur de 10 mm	env. 18 kg/m ² avec épaisseur de 10 mm	env. 16 kg/m ² avec épaisseur de 10 mm	env. 16 kg/m ² avec épaisseur de 10 mm	env. 18 kg/m ² avec épaisseur de 10 mm

ENDUITS ET PRODUITS DE LISSAGE

	Classification	Granulométrie	Résistance à la compression après 28 jours	Consommation	Épaisseur
A 64 R-EVOLUTION	R2	< 0,6 mm	≥ 15 N/mm ²	env. 1,5 kg/m ² par mm d'épaisseur	2 à 10 mm
GEOACTIVE R-EVOLUTION 6	R2	< 0,6 mm	≥ 16 N/mm ²	env. 1,5 kg/m ² par mm d'épaisseur	2 à 10 mm
GEOACTIVE R-EVOLUTION 14	R2	< 1,5 mm	≥ 17 N/mm ²	env. 1,5 kg/m ² par mm d'épaisseur	5 à 15 mm
LC7 RASOLISCIO	GP-CSII-W2	150 µm	3,5 N/mm ² (catégorie CSII)	env. 0,6 à 0,8 kg/m ² par mm d'épaisseur	Max 2 mm
FASSA K-OVER PLUS 3.30	GP-CSII-W0	≤ 1,2 mm	> 3 N/mm ²	env. 13 kg/m ² avec épaisseur de 10 mm	3 à 30 mm

	SPECIAL WALL B 550 M	RENOVA BR 575	GEOACTIVE R-EVOLUTION 6	A 64 R-EVOLUTION	GEOACTIVE LEGANTE
EN 1504-2	R3	R2	R2	R2	
EN 1504-3					
EN 1504-6					
EN 1504-7					
Thixotropique	✓	✓	✓	✓	
À couler					
Au pistolet	✓		✓		
Résistant au sulfate	✓	✓	✓		✓
Fibré	✓	✓	✓	✓	
À prise rapide		✓			
À prise ordinaire	✓		✓	✓	
Granulométrie	< 3 mm	< 0,6 mm	< 0,6 mm	< 0,6 mm	
Résistance à la compression après 28 jours	≥ 40 N/mm ²	≥ 18 N/mm ²	≥ 16 N/mm ²	≥ 15 N/mm ²	
Consommation	env. 15 kg/m ² avec épaisseur de 10 mm	env. 18 kg/m ² avec épaisseur de 10 mm	env. 1,5 kg/m ² par mm d'épaisseur	env. 1,5 kg/m ² par mm d'épaisseur	

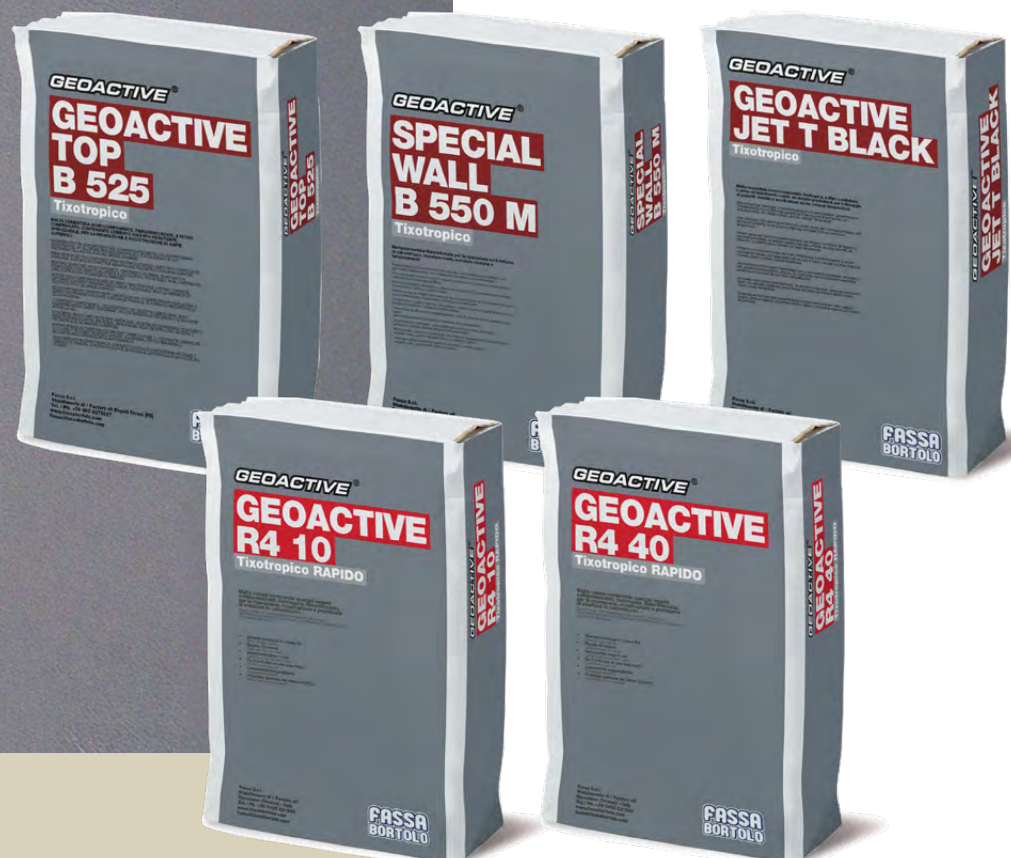
PRODUITS DE PROTECTION DU BÉTON

	Classification
C 285 BETON-E	PI-MC-IR
FASSADVANCE PROTECTION	PI-MC-IR

LES PRODUITS



Les images des emballages et les informations qui y figurent sont fournies à titre purement indicatif et peuvent différer du produit effectivement commercialisé. Pour connaître les caractéristiques techniques et les performances du produit, consulter la fiche technique correspondante.



GEOACTIVE R4 10



R4



En savoir plus



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

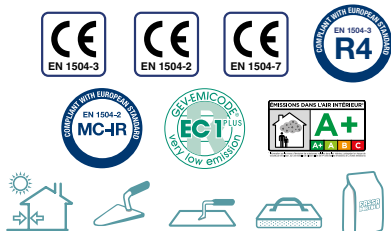
RENDEMENT	env. 16 kg/m ² avec épaisseur de 10 mm
FOURNITURE	sacs de 25 kg

- Thixotropie élevée et classe R4
- Rapide 10 minutes
- Recouvrable après 4 heures
- Épaisseur de 3 à 40 mm en une seule couche
- Maniabilité optimale
- Temps de prises modulables

GEOACTIVE R4 40



R4



En savoir plus



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

RENDEMENT	env. 16 kg/m ² avec épaisseur de 10 mm
FOURNITURE	sacs de 25 kg

- Thixotropie élevée et classe R4
- Rapide 40 minutes
- Recouvrable après 4 heures
- Épaisseur de 3 à 40 mm en une seule couche
- Maniabilité optimale
- Temps de prises modulables

Mortier rapide contenant des liants spéciaux résistants aux sulfates, modifié par des polymères, thixotrope et fibré pour la passivation, la réparation, le lissage et la protection des structures en béton

GEOACTIVE R4 40 est utilisé pour la passivation, la réparation, le lissage et la protection des éléments en béton dégradés. Il est particulièrement adapté aux travaux de rénovation structurale du béton exigeant une prise rapide et des performances mécaniques élevées. Le produit est spécifique pour les interventions de réparation localisées, et il est idéal pour les intervention en hauteur avec nacelle ou câble. GEOACTIVE R4 40 peut être utilisé, par exemple, pour la réparation d'éléments structurels en béton armé tels que les poutres et les piliers, la réparation de corniches et de parements de balcons, la réparation d'éléments préfabriqués en béton, ainsi que pour la régularisation de zones de béton avec défauts de surface comme les nids de gravier, trous des entretoises, reprises de coulée, etc.

GEOACTIVE TOP B 525



Mortier de ciment monocomposant, thixotrope, fibré, à retrait compensé, contenant du ciment résistant aux sulfates, utilisable par projection, pour la réparation et la reconstruction de structures en béton

GEOACTIVE TOP B 525 est un mortier de ciment monocomposant, fibré, thixotrope, à retrait compensé, contenant du ciment résistant aux sulfates, utilisable par projection, pour la réparation et la reconstruction de structures en béton. Travaux de rénovation d'éléments structurels en béton armé dans le bâtiment civil (poutres, piliers, etc.). Utilisé pour les travaux de rénovation d'infrastructures en béton armé (ponts, canaux, etc.), la rénovation et le renforcement de grandes surfaces à l'aide d'un treillis électrosoudé, ainsi que pour les rénovations localisées en épaisseur.

- Résistance mécanique élevée
- Module élastique similaire à celui du béton
- Excellente adhérence au béton existant
- Excellente durabilité
- Facilité de mise en œuvre manuelle et au pistolet
- Conforme à la norme EN 1504-3

R4



En savoir plus



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

RENDEMENT	env. 18 kg/m ² avec épaisseur de 10 mm
FOURNITURE	sacs de 25 kg

SPECIAL WALL B 550 M



Mortier de ciment monocomposant, thixotrope, fibré, à retrait contrôlé, contenant du ciment résistant aux sulfates, pulvérisable, pour la rénovation et le renforcement de structures en béton, maçonneries mixtes, maçonneries de bâtiments historiques et voiles béton

SPECIAL WALL B 550 M est un mortier mono-composant, fibré, thixotrope, résistant aux sulfates, à retrait contrôlé, pour la rénovation et le renforcement des maçonneries mixtes, maçonneries historiques, remplissages et béton. Utilisé pour le renforcement et la mise en sécurité de maçonneries en association avec des treillis électrosoudés, la réparation de parements de murs endommagés ou dégradés, la réparation d'éléments structurels en béton tels que poutres et piliers, ainsi que la réparation de corniches et de parements de balcons.

- Polyvalence d'application : convient au béton et à la maçonnerie
- Excellente ouvrabilité et thixotropie
- Mise en œuvre manuel ou au pistolet
- Excellente durabilité
- Conforme à la norme EN 1504-3

POUR BÉTON ET MAÇONNERIES



En savoir plus



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

RENDEMENT	env. 18 kg/m ² avec épaisseur de 10 mm
FOURNITURE	sacs de 25 kg

GEOACTIVE JET T BLACK



Mortier de ciment monocomposant à prise rapide, de couleur noire, thixotrope, fibré, hautes performances, pour l'installation de plaques d'égouts et la fixation de mobiliers urbains même à basse température

GEOACTIVE JET T BLACK est un mortier de ciment monocomposant à prise rapide, de couleur noire, thixotrope, fibré, hautes performances, pour l'installation de plaques d'égouts et la fixation de mobiliers urbains même à basse température. Utilisé pour la réparation localisée des trottoirs, la fixation de clôtures et de mobilier urbain, la fixation de signalisation verticale et mâts d'éclairage, l'ancrage de chasse-roues et barrières de protection, ainsi que la fixation de plaques d'égout et regards de visite.

- Prise rapide, pour une réouverture rapide à la circulation
- De couleur noire
- Thixotropie élevée
- Utilisable également à basses températures
- Conforme à la norme EN 1504-3

SUPER RAPIDE



En savoir plus



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

RENDEMENT	env. 19 kg/m ² avec épaisseur de 10 mm
FOURNITURE	sacs de 25 kg

RENOVA BR 575



Mortier de ciment monocomposant, thixotrope, fibré, à prise rapide, à retrait contrôlé, pour les réparations et finitions de béton

RENOVA BR 575 est un mortier de ciment monocomposant, thixotrope, fibré, à prise rapide, à retrait contrôlé, pour la réparation et la finitions du béton. Utilisé pour la réparation de corniches et de parements de balcons, réparation superficielle d'éléments structuraux en béton armé, la réparation d'éléments préfabriqués en béton, ainsi que pour la régularisation de zones de béton avec défauts de surface comme les nids de gravier, trous des entretoises, reprises de coulée, etc.

- Produit unique pour réparer et finir
- Excellente ouvrabilité et thixotropie élevée
- Prise rapide
- Conforme à la norme EN 1504-3

DOUBLE USAGE



En savoir plus



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

RENDEMENT	env. 18 kg/m ² avec épaisseur de 10 mm
FOURNITURE	sacs de 25 kg

Les images des emballages et les informations qui y figurent sont fournies à titre purement indicatif et peuvent différer du produit effectivement commercialisé. Pour connaître les caractéristiques techniques et les performances du produit, consulter la fiche technique correspondante.

GEOACTIVE FLUID B 530 C



Mortier de ciment à rhéologie contrôlable de fluide à superfluide, expansif, aux performances mécaniques élevées, pour la réfection et le renforcement de structures en béton armé et pour les ancrages de précision de machines et structures métalliques

GEOACTIVE FLUID B 530 C est un mortier de ciment à rhéologie contrôlable de fluide à superfluide, expansif, aux performances mécaniques élevées, pour la réfection et le renforcement de structures en béton armé et pour les ancrages de précision. Utilisée pour le renfort de piliers et de poutres en béton armé par coulage dans des coffrages, la reconstruction volumétrique du béton, le remplissage sous les dalles avec des matériaux et la mise en place d'ancrages de précision pour les structures métalliques.

- Facilité de mise en œuvre : produit à couler à grande fluidité
- Haute résistance mécanique et excellente durabilité
- Excellente adhérence au béton existant
- Peut être mélangé à du gravier
- Double marquage : conforme aux normes EN 1504-3 et EN 1504-6

À COULER



En savoir plus



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

RENDEMENT	env. 18 kg/m ² avec épaisseur de 10 mm
FOURNITURE	sacs de 25 kg

GEOACTIVE LEGANTE



Liant au ciment expansif superfluide pour la préparation de bétons, micro-bétons et mortiers à retrait compensé et pour l'utilisation comme barbotine superfluide

GEOACTIVE LEGANTE est un liant au ciment expansif superfluide pour la préparation de bétons, micro-bétons et mortiers à retrait compensé et pour l'utilisation comme barbotine superfluide. Utilisé pour la préparation de bétons fluides, aux performances mécaniques élevées même après une courte période de maturation, à retrait contrôlé, pompables et sans ségrégation, ainsi que pour la préparation de micro-bétons et de mortiers fluides, aux performances mécaniques élevées, à retrait contrôlé et sans ségrégation, et de barbotines d'injection superfluides pour les interventions de consolidation.

- Produit polyvalent
- Expansif
- Facile à gâcher
- Performances élevées sans centrale à béton
- À retrait compensé

LIANT



En savoir plus



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

FOURNITURE	sacs de 25 kg
------------	---------------

GEOACTIVE R-EVOLUTION 6

Enduit de lissage fibré hydrofugé, à appliquer sur le béton, contenant du ciment résistant aux sulfates, pour l'intérieur et l'extérieur

GEOACTIVE R-EVOLUTION 6 est un enduit de lissage minéral pour l'intérieur et l'extérieur, avec une stabilité dimensionnelle élevée et d'excellentes propriétés mécaniques, utilisé pour la rénovation et le ragréage du béton.



- Granulométrie < 0,6 mm
- Contenant des ciments résistants aux sulfates
- Hydrofuge
- Fibré
- Mise en œuvre manuel ou au pistolet
- Conforme à la norme EN 1504-3

CIMENTS RÉSISTANTS AUX SULFATES



En savoir plus



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

RENDEMENT	env. 1,5 kg/m ² par mm d'épaisseur
FOURNITURE	sacs de 25 kg

A 64 R-EVOLUTION

Enduit de lissage minéral fibré, hydrofugé, à base de chaux et de liant hydraulique, à appliquer sur des surfaces à haute résistance mécanique en intérieur et à l'extérieur

A 64 R-EVOLUTION est un enduit de lissage minéral fibré, hydrofugé, à base de chaux et de liant hydraulique, à appliquer sur des surfaces à haute résistance mécanique. Utilisé pour le lissage de surfaces irrégulières, absorbantes et non absorbantes, le lissage de revêtements plastiques et d'enduits résistants, le jointoiement et le lissage de surfaces en béton, ainsi que le lissage d'éléments en béton après rénovation.



- Applicable sur les anciens revêtements en plastique et les revêtements existants
- Talochable pour une finition en fine épaisseur
- Excellente adhérence sur le béton et les planchers préfabriqués
- Conforme à la norme EN 1504-3

FIBRÉ



En savoir plus



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

RENDEMENT	env. 1,5 kg/m ² par mm d'épaisseur
FOURNITURE	sacs de 25 kg

LC7 RASOLISCIO

Enduit de finition lisse à base de liants hydrauliques sélectionnés

LC7 RASOLISCIO est utilisé pour la finition lisse, à l'intérieur et à l'extérieur, des enduits à base de chaux et ciment et des surfaces en béton, avant la mise en peinture.



- Maniabilité optimale
- Grande fluidité
- Faible absorption d'eau
- Convient pour les peintures et les revêtements décoratifs
- Conforme à la norme EN 998-1, classé GP-CSII-W2

LISSE



En savoir plus



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

RENDEMENT	0,6 à 0,8 kg/m ² par mm d'épaisseur
FOURNITURE	sacs de 20 kg et sachets de 4 kg en boîtes de 5 pièces

FASSAFER MONO

Produit de traitement monocomposant, à base de ciment, pour la protection contre la corrosion des aciers d'armature

FASSAFER MONO est un produit composé de ciments spéciaux, de sables classés, de résines et d'additifs spécifiques, utilisé pour la protection active des barres d'armature lors de la réparation du béton et pour la protection préventive des barres d'armature dans les nouvelles constructions.



- Utilisation facile et rapide
- Maniabilité optimale
- Pont d'adhérence entre le support et le mortier
- Couleur bleu ciel pour faciliter l'identification
- Conforme à la norme EN 1504-7

PASSIVANT MONOCOMPOSANT



En savoir plus



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CONSOMMATION	env. 150 g/m par barres d'acier de 10 mm
FOURNITURE	sachets de 5 kg en boîtes de 5 pièces

FASSA EPOXY 300

Résine époxy bicomposante pour reprises de bétonnage structurales et scellement de fissures



FASSA EPOXY 300 est une résine époxy bicomposante pour reprises de bétonnage structurales et scellement de fissures.

FASSA EPOXY 300, polymérisant sans retrait et développant des performances mécaniques élevées, est approprié aux domaines d'application suivants :

- réalisation de reprises de bétonnage entre béton frais et béton durci ;
- scellement de fissures dans le béton (supérieures à 1 mm) également avec utilisation d'armatures à béton à adhérence améliorée (technique de la « réparation de la lésion ») ;
- scellement des fissures dans les chapes.

- Fluidité élevée
- Grande capacité de pénétration dans le support
- Double marquage : conforme aux normes EN 1504-5 et EN 1504-6

En savoir plus



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

RENDEMENT	pour reprises de bétonnage avec surface rugueuse : 0,4 à 0,6 kg/m ² pour reprises de bétonnage avec surface très rugueuse et irrégulière : 1 à 1,5 kg/m ² pour scellement de fissures : 1,40 kg/l
FOURNITURE	5 kg (4 kg comp. A + 1 kg comp. B)

FASSA TPE 170

Bande en TPE pour le scellement et l'imperméabilisation élastique des joints

FASSA TPE 170 est une bande en TPE indiquée pour le colmatage et l'imperméabilisation des joints sujets à des mouvements d'une amplitude de 5 mm maximum. Elle peut être utilisée, par exemple, pour : scellement de joints structurels et de joints soumis à d'importants mouvements de travail ; imperméabilisation élastique des joints dans les tunnels et les ouvrages routiers ; joints d'étanchéité pour les ouvrages hydrauliques ; scellement de joints entre les panneaux préfabriqués.

En savoir plus



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

FOURNITURE	Rouleaux de 30 m d'une largeur de 170 mm
-------------------	--

FASSADVANCE PROTECTION

Finition haute protection pour façades

FASSADVANCE PROTECTION est une finition de remplissage pour l'extérieur particulièrement adaptée à la décoration et à la protection des enduits de finition. Grâce à sa composition qui augmente la résistance du film au vieillissement et la rétention de la couleur, le produit convient également aux façades aux tons foncés. Après la formation complète du film, il présente un fort pouvoir hydrofuge qui permet un meilleur écoulement de l'eau sur le mur et une très faible rétention des saletés, améliorant ainsi la protection de l'ouvrage. Le produit est également utilisé comme peinture à l'eau décorative pour le béton, avec fonction de protection contre la pénétration du CO₂.



- Plus grande résistance au vieillissement
- Convient également pour les façades aux tons foncés
- Anti-carbonatation
- Produit protégé contre le développement d'une vaste gamme d'espèces d'algues et de moisissures
- Dry Effect

En savoir plus



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

RENDEMENT MOYEN SUR SUPPORT LISSE	env. 4,0 à 6,0 m ² /l (2 couches)
RENDEMENT MOYEN SUR SUPPORT RUGUEUX	env. 2,5 à 3,5 m ² /l (2 couches)
FOURNITURE	14 l - 6 pcs de 1 l

C 285 BETON-E

Finition élastomère de protection pour béton

C 285 BETON-E est utilisé comme finition protectrice sur des structures en béton, ou comme finition sur des enduits à base de chaux/ciment présentant des microfissures (largeur maximale 0,3 mm). Après séchage complet, il présente une excellente résistance au vieillissement, au gel et aux sels de déverglaçage. Confère à l'ouvrage traité une protection contre la carbonatation.



- Barrière anti-carbonatation efficace
- Bonne protection et hydrofugation
- Élastomérique
- Produit protégé contre le développement d'une vaste gamme d'espèces d'algues et de moisissures

En savoir plus



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

RENDEMENT CONSEILLÉ	env. 1,7 à 3,6 m ² /l (2 couches)
FOURNITURE	14 l - 6 pcs de 1 l



FASSA FRANCE S.A.S.U.

Siège social : Tour Franklin 100 - 101 Terrasse Boieldieu,
CS 70395 - 92042 PARIS LA DÉFENSE

Adresse postale : 6 Voie de l'Horlogerie, La Défense 8 - 92800 PUTEAUX

Dépôt : 37 rue de la Régale - COURTRY

Gestion Commandes : tél. 0800 300 338
commande.fassafrance@fassabortolo.fr

Administration : tél. +39 0422 7222

www.fassabortolo.fr - fassafrance@fassabortolo.com

Pour toute information technique: bureau.technique@fassabortolo.fr

www.fassabortolo.com



FASSA GROUP
CONTACTS

