

Lissage autonivelant à haute conductivité thermique pour la réalisation de chapes radiantes à faible épaisseur

FASSAFLOOR LA 8.30



**FASSA
BORTOLO**

SYSTÈME POSE SOLS ET REVÊTEMENTS

FASSAFLOOR

FONDS DE POSE

LA BASE DE TOUT TRAVAIL
RÉALISÉ DANS LES RÈGLES DE L'ART

La chape est la fondation de votre bien-être, le bon choix garantit un sol confortable, silencieux et durable. Avec le nouveau ragréage auto-nivelant à base d'anhydrite **FASSAFLOOR LA 8.30**, vous pouvez bénéficier d'un **confort thermique supérieur** tout en créant des environnements plus agréables et plus chaleureux.

FASSAFLOOR LA 8.30 est la **solution idéale pour des revêtements de sol durables et résistants**, même avec des revêtements délicats ; grâce à ses hautes performances techniques, il assure une planéité parfaite et une pose rapide et facile.



FASSAFLOOR LA 8.30

**HAUTES PERFORMANCES
SUR DE FAIBLES ÉPAISSEURS**

Produit de lissage auto-nivelant à base d'anhydrite et de quartz, à haute conductivité thermique, **pour la réalisation de chapes radiantes à faible épaisseur pour l'intérieur.**



REGARDER LA VIDÉO



TÉLÉCHARGEZ LA
FICHE TECHNIQUE



$$\lambda = 1,4 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$$

* Selon l'usine de production, une certification rédigée par une tierce partie concernant la teneur en matériaux recyclés est disponible sur demande.

LA NOUVEAU RAGRÉAGE AUTO-NIVELANT À BASE D'ANHYDRITE DE FASSA BORTOLO

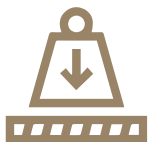
CONTRIBUE À LA CRÉATION
D'ENVIRONNEMENTS PLUS SAINS ET
PLUS DURABLES, PERMET DE RÉDUIRE
LES ÉPAISSEURS ET D'OPTIMISER LES
RESSOURCES, CONTRIBUANT AINSI AU
RESPECT DE L'ENVIRONNEMENT.





EXCELLENT SUR LES SYSTÈMES DE CHAUFFAGE ET DE REFROIDISSEMENT DE FAIBLE ÉPAISSEUR

idéal pour les systèmes radiants à faible inertie thermique ou les systèmes radiants traditionnels avec une chape à épaisseur réduite, s'intégrant parfaitement au système radiant



EXCELLENTE RÉSISTANCE MÉCANIQUE

optimise les performances de l'ensemble du système sans utiliser d'adjuvants supplémentaires et il est parfait pour l'usage résidentiel et de bureaux à l'intérieur



À BASE D'ANHYDRITE, DE GYPSE HÉMIHYDRATE ET DE SABLES DE QUARTZ

pour chapes à stabilité dimensionnelle élevée



FLUIDITÉ ET AUTO-NIVELLEMENT PARFAITS

la présence de sables classés au quartz dans sa formulation en fait un produit aux caractéristiques uniques telles qu'une conductivité thermique et une dureté plus élevées, un pouvoir auto-nivelant important et une grande fluidité



POSE SANS TREILLIS ÉLECTROSOUDÉ

grâce à sa stabilité dimensionnelle élevée, il ne nécessite pas de treillis métalliques ayant une fonction anti-retrait



COULEUR NATURELLE

grâce à sa formulation spéciale contenant du gypse hémihydrate alpha, FASSAFLOOR LA 8.30 est caractérisé par une finition lisse et claire, contrairement aux chapes au ciment traditionnelles



FLUIDITÉ ET MANIABILITÉ

extrêmement plus fluide et maniable lors de l'application par rapport à une chape fluide au ciment



HAUTE CONDUCTIVITÉ THERMIQUE

LA VALEUR ÉLEVÉE DE CONDUCTIVITÉ THERMIQUE COMBINÉE À UNE CHALEUR SPÉCIFIQUE **INFÉRIEURE DE 30 % À CELLE DES MATÉRIAUX DU MARCHÉ** PERMET DE RÉALISER UNE CHAPE RADIANTE TRÈS PERFORMANTE.

FASSAFLOOR LA 8.30 : EFFICACITÉ ET ÉCONOMIE D'ÉNERGIE POUR LES SYSTÈMES DE CHAUFFAGE À FAIBLE ÉPAISSEUR. LA SOLUTION LA PLUS ADAPTÉE POUR LE **CONFORT THERMIQUE** ET LE **CONFORT DE VIE**

CHALEUR SPÉCIFIQUE
CERTIFIÉE
736 J/KgK



ÉPAISSEUR MINIMALE AU-DESSUS
DU TUYAU À PARTIR DE :
5 MM

ÉPAISSEUR MAXIMALE
TOTALE DE :
50 MM

ÉPAISSEURS D'APPLICATION
8 - 30 MM

FASSAFLOOR LA 8.30 est un produit spécifiquement formulé pour obtenir une chape avec un **coefficient de conductivité thermique élevé**, une **grande résistance mécanique** et un faible coefficient de dilatation thermique linéaire, donc spécifique pour la réalisation de **chapes radiantes sur des systèmes de chauffage** à faible inertie thermique avec fluide caloporteur ou des systèmes de type électrique compatibles, dans des environnements résidentiels et de bureaux à l'intérieur. Idéal pour la pose ultérieure de carreaux de céramique, de parquets préfinis, de revêtements de sol souples (linoléum, PVC, moquette, LVT, caoutchouc, etc.), de pierres naturelles et reconstituées.

Grâce à ses qualités auto-nivelantes, **FASSAFLOOR LA 8.30** permet d'obtenir une chape d'une grande planéité.

La présence de **sables classés au quartz dans la formulation** fait également de **FASSAFLOOR LA 8.30** un produit aux caractéristiques uniques. En effet, le quartz, grâce à ses nombreuses propriétés et au haut niveau de pureté du SiO_2 , est un matériau inerte d'une utilisation fondamentale dans l'industrie.

DURETÉE ÉLEVÉE

Le quartz est un agrégat siliceux classé comme « matériau dur » sur l'échelle de Mohs, contrairement au carbonate de calcium, qui appartient à la catégorie « semi-dur » (avec des valeurs respectives de 7 et 3 sur la même échelle).

L'échelle est un critère expérimental permettant de déterminer la dureté de divers matériaux sur une séquence de référence de 1 à 10, en fonction de la capacité du minéral à résister aux rayures.

TYPLOGIE	MINÉRAL	DURETÉ DE MOHS	RÉSISTANCE AUX RAYURES
Tendres	Talc	1	Rayable avec l'ongle
	Gypse	2	
Semi-durs	Calcite	3	Rayables avec une pointe en acier
	Fluorite	4	
	Apatite	5	
Durs	Orthoclase	6	Non rayables avec une pointe en acier
	Quartz	7	
	Topaze	8	
	Corindon	9	
	Diamant	10	

FORME ARRONDIE

La forme arrondie du minéral, associée à la formulation spécifique des liants et des adjuvants, garantit que la chape est beaucoup plus lisse et plus facile à travailler lorsqu'elle est appliquée qu'une chape traditionnelle fluide au ciment ou à base d'anhydrite avec des agrégats.

PROPRIÉTÉS THERMIQUES ET DE RÉSISTANCE À LA CHALEUR

Outre sa stabilité et sa résistance aux chocs thermiques, le quartz se caractérise par une conductivité plus élevée que celle du carbonate de calcium, allant même jusqu'à plus du double.



QUARTZ
7,7 W/mK



CARBONATE de CALCIUM
3,6 W/mK



CONDITIONNEMENT

En vrac et sacs spéciaux avec protection contre l'humidité d'env. 25 kg

MISE EN ŒUVRE



Pour le mélange de **FASSAFLOOR LA 8.30** en sac, il est possible d'utiliser une machine à enduire de type m-Tech Duo-mix ou similaire. Le choix de la machine sera effectué en fonction du type d'intervention (épaisseurs, surfaces, etc.). Pour doser correctement la quantité d'eau dans la machine et obtenir une bonne consistance de la gâchée, exécuter un essai de fluidité avec un cône de Hagërman.

FASSAFLOOR LA 8.30 RESPECTE LES INDICATIONS DES PRINCIPALES NORMES TECHNIQUES POUR LA POSE

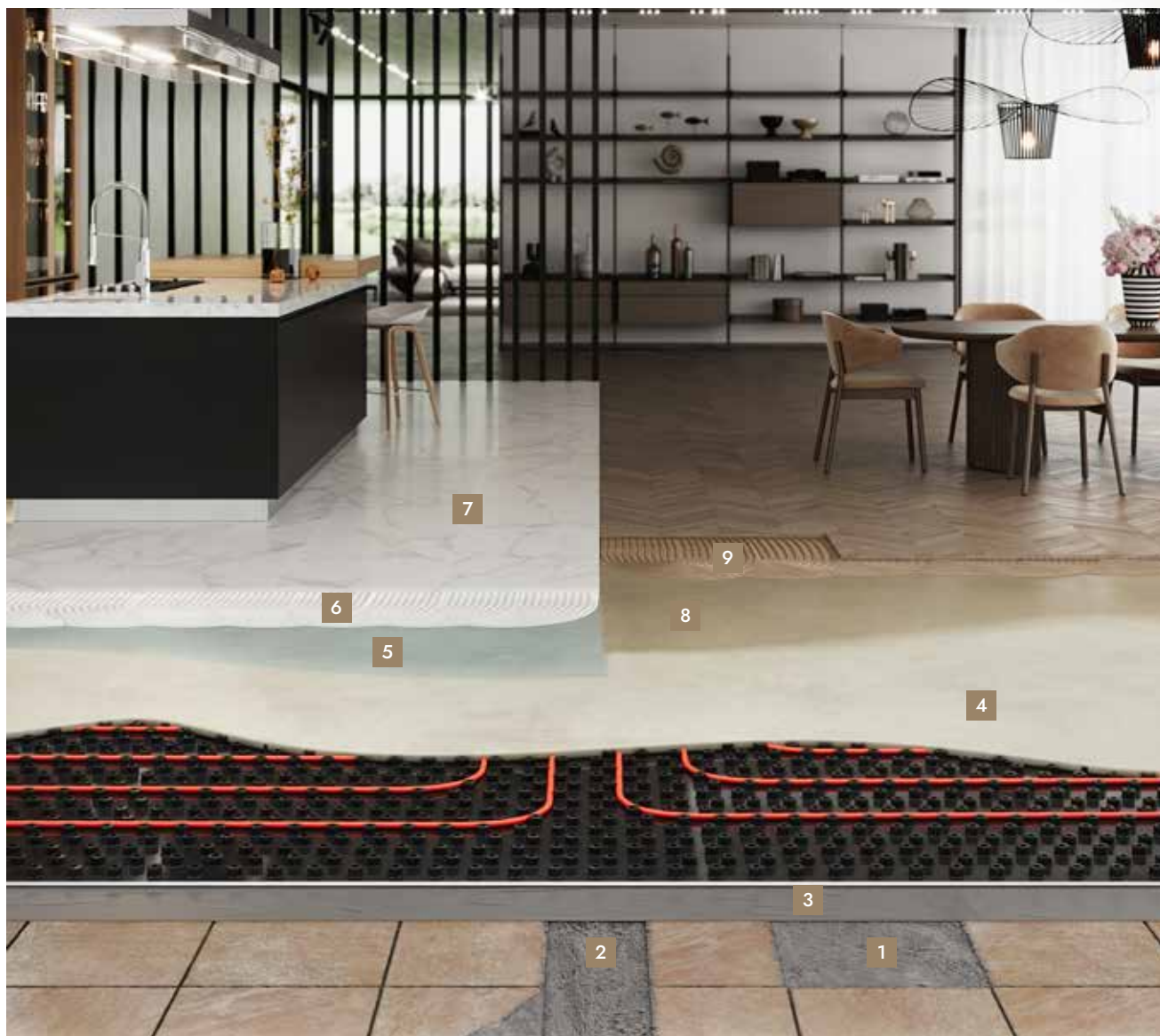
RENDEMENT	18 kg/m ² env. par cm
GRANULOMÉTRIE	0-1 mm
CHALEUR SPÉCIFIQUE (ISO 22007-2)	736 J/kgK
DILATATION THERMIQUE LINÉAIRE $\alpha_{-20/40}$ (EN 1770)	0,013 mm/mK
COEFFICIENT DE CONDUCTIVITÉ THERMIQUE (EN 12664)	$\lambda = 1,4 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$ Valeur certifié auprès d'un organisme tiers
RÉSISTANCE À LA COMPRESSION APRÈS 28 JOURS (EN 13892-2)*	$\geq 30 \text{ N/mm}^2$
RÉSISTANCE À LA FLEXION APRÈS 28 JOURS (EN 13892-2)*	$\geq 7 \text{ N/mm}^2$
DURÉE PRATIQUE D'UTILISATION À +20 °C	env. 30 minutes
DÉLAI AVANT TRAFIC PIÉTON À +20 °C	env. 24 heures

* Pour effectuer les essais de résistance mécanique, les éprouvettes sont préparées en conditions de laboratoire suivant les indications fournies dans la norme EN 13892-1

CYCLE D'APPLICATION

POSE DE REVÊTEMENTS SUR DES SYSTÈMES RADIANTS À FAIBLE INERTIE

En pose sur sols existants



1 Fond rétabli avec
GAPER 3.30

2 **FASSAFLOOR SV 472 PRO**
Chape au ciment

3 Pare-vapeur

4 **FASSAFLOOR LA 8.30**
Ragréage auto-nivelant thermique

5 **PRIMER DG 74**
Primaire pigmenté

6 **AT 99 MAXYFLEX**
Mortier-colle

7 Mortier de jointoiement à
base de ciment de la gamme
FASSAFILL

8 Primaire pour mortier-colle
pour sols en bois

9 Mortier-colle pour sols en bois

— PHASE 1 : PRÉPARATION DU SUPPORT

- En général, avant l'application du système radiant, il faut vérifier l'adéquation du support, en particulier la surface de pose doit être propre et exempte de corps étrangers, intacte et mécaniquement résistante, dimensionnellement stable et non déformable, stabilisée, sèche (humidité inférieure à 2 % pour les supports à base de ciment, 0,5 % pour les supports à base d'anhydrite).
- Effectuer un diagnostic soigneux pour vérifier que le sol existant adhère solidement au support. Les éventuelles parties détachées ou peu adhérentes doivent être éliminées au préalable et les cavités doivent être comblées avec **GAPER 3.30**.
- Fermeture des passages avec **FASSAFLOOR SV 472 PRO** réalisé en adhérence avec coulis d'ancrage.
- Sur les supports humides, en présence de remontées d'humidité ou si la pose ultérieure de revêtements sensibles aux remontées d'humidité est prévue, une couche qui sert de pare-vapeur avec Sd (épaisseur de couche d'air équivalente) conforme aux exigences des normes de pose correspondantes devra être présente dans la stratigraphie.
- Réalisation du système radiant conformément aux instructions du fabricant.

- Application du produit de lissage auto-nivelant à base d'anhydrite et de quartz à haute conductivité thermique pour la réalisation de chapes radiantes de faible épaisseur **FASSAFLOOR LA 8.30**.

— PHASE 2 : COLLAGE DU REVÊTEMENT CÉRAMIQUE

- Après séchage de **FASSAFLOOR LA 8.30**, appliquer **PRIMER DG 74** sur la surface prévue pour le collage d'un revêtement en céramique/pierre à l'aide d'un mortier-colle au ciment.
- Collage du revêtements en céramique/pierre avec **AT 99 MAXYFLEX**.
- Scellement des joints avec un mortier de jointoiement à base de ciment de la ligne **FASSAFILL**.

— PHASE 3 : COLLAGE DU PARQUET

- Après séchage de **FASSAFLOOR LA 8.30**, procéder au collage du sol en bois avec les produits adaptés.



SERVICE D'ASSISTANCE TECHNIQUE

Le groupe Fassa Bortolo est à votre disposition pour vous fournir une assistance gratuite lors de la prise de décision, de la conception et du chantier.

Comment :

- Avec une assistance technique pour l'aide à la décision aux stades de la conception, de l'avant-vente et de l'après-vente.
- En vous aidant à évaluer les besoins de votre projet et en vous proposant des solutions conformes aux réglementations en vigueur.
- En élaborant des informations techniques sur la base des données fournies ou définies sur place.
- En mettant à disposition un applicateur/démonstrateur pour montrer la mise en œuvre correcte et la mise en route de l'équipe sur site.

Pour plus d'informations : bureau.technique@fassabortolo.fr

FASSACADEMY

Une offre de formation destinée à toute la filière de la construction, pour se tenir au courant des développements dans le secteur du bâtiment : FassAcademy est une série de rendez-vous ou de webinaires en ligne, destinés aux professionnels, aux revendeurs, aux applicateurs, aux entreprises et aux écoles.

- Pour les concepteurs : conférences, ateliers et webinaires d'intérêt technique et culturel ;
- Pour les revendeurs : organisation de journées portes ouvertes et de réunions techniques pour informer les clients et leur personnel sur l'utilisation de nos cycles d'application et des produits connexes ;
- Pour les applicateurs : des cours et des webinaires pratiques de recyclage sur les produits et les équipements.



**QUALITÉ ET INNOVATION,
DEPUIS TOUJOURS.
FASSA BORTOLO.**





FASSA FRANCE SASU - France

Siège social : Tour Franklin 100 - 101 Terrasse Boieldieu,
CS 70395 - 92042 PARIS LA DÉFENSE

Adresse postale : 6 Voie de l'Horlogerie, La Défense 8 - 92800 PUTEAUX

Gestion Commandes : tél. 0800 300 338 - fax 0800 300 390

commande.fassafrance@fassabortolo.fr

Administration : tél. +39 0422 7222 - fax +39 0422 887509

www.fassabortolo.fr - fassafrance@fassabortolo.com

Pour toute information technique : bureau.technique@fassabortolo.fr

