

Protocoles et certifications pour un environnement durable du système GYPSOTECH®

LEED®
BREEAM®
WELL
CAM

GYPSOTECH®

FASSA
BORTOLO

L'ENTREPRISE	02
→ Usines de production et filiales	03
→ Fassa I-LAB	04
→ Partenariats qui font la différence	05
L'UNIVERS GYPSOTECH	06
→ Durabilité certifiée	07
→ Les produits Gypsotech	08
LEED® v4.1	13
LEED® v4.1	14
→ Les catégories LEED®	15
MATERIALS & RESOURCES (MR)	16
– MATÉRIAUX ET RESSOURCES	
→ Construction and demolition waste	19
INDOOR ENVIRONMENTAL QUALITY (EQ)	20
– QUALITÉ ENVIRONNEMENTALE INTÉRIEURE	
BREEAM®	25
BREEAM®	26
MANAGEMENT	27
HEALTH AND WELLBEING	28
MATERIALS	29
WELL	33
WELL	34
MATERIALS	35
CAM	37
CEM	38
→ 2.3.5.5	38
→ 2.4.1.1	39
→ 2.4.1.2	40
→ 2.4.1.3	41
→ 2.4.2.8	41
→ 2.4.2.9	42
→ 2.5.1	43
TABLEAU SYNOPTIQUE	44

L'ENTREPRISE

La première trace qu'un membre de la famille Fassa Bortolo s'est dédié au travail de la chaux comme profession remonte à une autours de 1710. D'une tradition ancienne est née une entreprise forte dans le secteur du bâtiment, leader en Italie et l'une des plus présente à l'échelle internationale, grâce à sa capacité à se renouveler constamment et atteindre les sommets qualitatifs actuels en termes de recherche, d'innovation, de technologie et d'attention à l'environnement.

Solutions et Produits

Toujours à la pointe du marché, Fassa Bortolo propose une vaste gamme de produits prêts à satisfaire tous les besoins du secteur et à répondre à tous types d'intervention, des petits ouvrages aux grands chantiers. La chaux représente le composant de base de tout ouvrage de construction et Fassa Bortolo l'utilise comme élément fondamental dans ses différents

systèmes, des mortiers aux enduits prémélangés, des peintures aux produits pour la pose, jusqu'aux solutions pour l'assainissement, la restauration et l'isolation thermique. À ceux-ci s'ajoutent les produits pour l'architecture naturelle, le système Gypsotech® de plaques de plâtre et accessoires, et la ligne de produits de décoration Sfide d'arte®.

L'attention portée à la qualité et aux matières premières, l'innovation, l'engagement constant dans la recherche de solutions de pointe pour l'évolution du secteur du bâtiment, le respect de l'environnement : telle est la vision de l'entreprise.



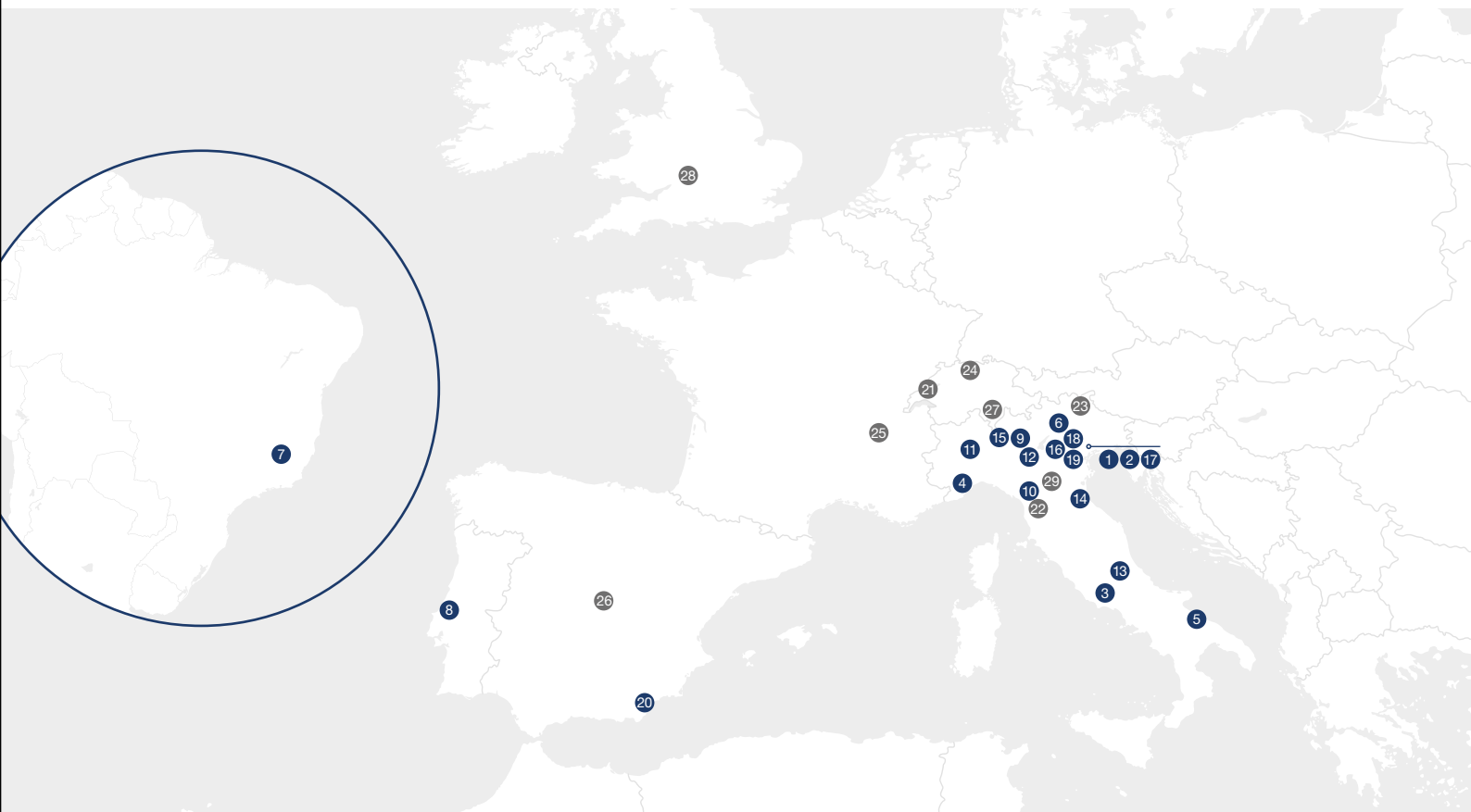
→ Usines de production et filiales

Une présence largement établie

En développement constant et ciblé sur grande échelle, le Groupe Fassa dispose actuellement de 19 usines (16 en Italie, 1 au Portugal, 1 en Espagne et 1 au Brésil) et de 9 filiales commerciales (3 en Italie, 3 en Suisse, 1 en France, 1 en Espagne et 1 en Grande-Bretagne) avec un effectif de plus de 1 700

collaborateurs comprenant les salariés et la force de vente. Une entreprise capable de soutenir les défis concurrentiels du marché et de promouvoir des idées de progrès et de développement avec une présence dynamique et capillaire sur le territoire.

Une présence stratégiquement implantée où il est possible de trouver des produits « zéro km », avec une attention particulière au développement durable et à la réduction de la pollution.



Siège du groupe FASSA

- 1 – Spresiano, Via Lazzaris n° 3

Usines de production

- 2 – Spresiano (Trévise), Via Fornaci n° 8
3 – Artene (Rome), Via Pescara n° 1
4 – Bagnasco (Coni), Via del Molino n° 87
5 – Bitonto (Bari), Via dei Fiordalisi n° 22 Z.I.A. S.I.
6 – Calliano (Asti), Via Asti n° 139
7 – Matozinhos (Brésil), Matozinhos Estrada Municipal dos Jacarés SN, Lote 02, Zona Urbana Industrial
8 – Batalha (Portugal), Batalha Zona Industrial de São Mamede

- 9 – Mazzano (Brescia), Via S. Rocco n° 23
10 – Molazzana (Lucques), Località Molino Di Sassi
11 – Moncalvo (Asti), Località Gessi
12 – Montichiari (Brescia), Via Leonino da Zara n° 60
13 – Popoli (Pescara), Area Industriale PIP
14 – Ravenna, Via del Cimitero n° 131
15 – Sala al Barro (Lecco), Via Giuseppe Verdi n° 20
16 – Ceraino di Dolcé (Vérone) Via Soman n° 2597/b
17 – IMPA S.p.A. San Pietro di Feletto (Trévise), Via Crevada n° 9E
18 – CALCE BARATTONI S.p.A. Schio (Vicence), Via Lago di Alleghe n° 45

- 19 – VILCA S.p.A. Villaga (Vicence), Via Fornace n° 18
20 – YEDESA S.A. Antas (Andalousie) Autovia del Mediterraneo KM 537

Filiales commerciales

- 21 – Aclens (Suisse - Fassa SA) Z.I. Moulin du Choc Chemin du Coteau n° 21
22 – Altopascio (Lucques), Via Sandroni
23 – Bolzano (BZ), Via B. Buozzi n° 17
24 – Dietikon (Suisse - Fassa SA) Zurich, Güterstrasse n° 20
25 – Lyon (France), Lyon - Avenue Berthelot n° 320

- 26 – Fassa Hispania S.L. (Espagne) Madrid (Madrid), Calle Alcalá n° 75
27 – Mezzovico (Suisse - Fassa SA) Mezzovico, Via Cantonale
28 – Fassa UK LTD (Royaume Uni), Alexandra Way - Ashchurch - Tewkesbury Fassa House Ashchurch Business Centre
29 – Sassuolo (Modène), Circonvallazione Nord Est, n° 48-50

→ Fassa I-LAB

Depuis plus de 20 ans, l'entreprise a son propre centre de recherche interne Fassa I-Lab, un laboratoire de pointe entièrement équipé et constamment en évolution afin de répondre rapidement à toutes les nouvelles exigences réglementaires des marchés et aux besoins de nouvelles solutions.

Technologies et Recherche

Des techniques telles que la fluorescence et la diffraction des rayons X, la microscopie électronique, la granulométrie laser et beaucoup d'autres, permettent d'analyser la matière au niveau microscopique et d'en évaluer les caractéristiques chimiques et physiques, afin de sélectionner les formulations permettant de certifier la qualité des produits et d'en prévoir,

par des essais spécifiques, le comportement dans différentes conditions environnementales. L'attention continue portée à la recherche a également été couronnée par l'importante Certification ISO 9001:2015 : une confirmation ultérieure de la qualité que l'entreprise offre à l'industrie du bâtiment dans ce domaine aussi.

La croissance responsable de Fassa Bortolo s'est renforcée grâce à un important travail de recherche et de développement visant à rendre la gamme de solutions proposées plus cohérente avec l'évolution des styles de construction et plus en phase avec un développement durable et l'environnement.



→ Des partenariats qui font la différence

LEGAMBIENTE

Legambiente a identifié en Fassa Bortolo le partenaire idéal avec lequel partager et promouvoir d'importants projets de sensibilisation et d'information visant à accroître la culture et la connaissance des perspectives existantes dans le domaine du bâtiment. Legambiente a également choisi Fassa Bortolo pour l'élaboration des dernières éditions du « Rapport sur les carrières », en la citant comme l'un des exemples de bonnes pratiques de gestion de l'activité d'extraction. Des signes tangibles d'une entreprise représentant une référence importante pour le monde de la construction, toujours en phase avec l'évolution de ce secteur.



GREEN BUILDING COUNCIL ITALIA et LEED®

GBC Italia, association sans but lucratif, qui encourage la diffusion d'une culture de la construction durable, promeut les crédits LEED®, un système de certification mesurable de la durabilité des bâtiments. Il est donc important que les produits utilisés dans le bâtiment contribuent à atteindre les critères préfixés. À ce jour, 28 produits Gypsotech® sont répertoriés selon les exigences requises : une aide concrète pour le professionnel qui veut construire dans le respect du développement durable.



**Green
Building
Council
Italia**

CASACLIMA

Ce système de certification reconnaît les hautes compétences techniques et l'engagement constant mis en œuvre par la recherche de produits spécifiques, visant à construire et à restaurer les bâtiments selon des critères d'efficacité énergétique et de développement durable.



SYMBOLA

Cette Fondation pour les Qualités Italiennes vise à rassembler tous les acteurs qui contribuent à la diffusion de la Qualité par des actions concrètes afin d'accroître la cohésion sociale, le bien-être et la compétitivité du pays.



L'UNIVERS GYPSOTECH

Dans l'usine ultramoderne de Calliano (province d'Asti), du gypse de qualité supérieure est extrait, traité et combiné avec du carton recyclé au moyen de traitements complexes. Il en résulte des plaques de plâtre minutieusement contrôlées (dans certains cas, associées à des panneaux isolants thermo-acoustiques pour former les doublages Duplex) qui, avec une vaste gamme d'enduits à joint, bandes, profilés et accessoires, forment des systèmes hautement performants, capables de répondre à toutes les exigences en matière de conception et d'application.



*GYPSOTECH®
constitue un système de
construction vraiment
complet en mesure de
répondre aux exigences de
la construction moderne,
avec un souci constant en
matière développement
durable et de respect de
l'environnement.*

Matière première et extraction

Dans l'usine ultramoderne de Calliano, l'extraction du gypse est souterraine et effectuée avec une machine d'extraction à attaque ponctuelle, en évitant ainsi l'utilisation d'explosif ; puis une bande transporteuse souterraine achemine directement le gypse vers l'usine. Les plaques de plâtre sont produites dans le plus grand respect de l'environnement ; le

carton utilisé est composé de papier 100 % recyclé ; les adjuvants utilisés sont rigoureusement non toxiques ou dangereux ; les eaux de pluie et les déchets de traitement sont collectés et réutilisés ; des matières naturelles telles que l'amidon de maïs et la fibre de verre sont préférées pour améliorer l'adhérence au plâtre.

Technologie et environnement en parfaite harmonie

Lors de la phase de conception de l'usine, des études préalables ont été menées sur le paysage et le contexte géomorphologique, ainsi qu'une évaluation minutieuse des teintes choisies pour l'usine, en accord avec les autorités locales, pour s'harmoniser parfaitement avec le milieu

environnant.

Transport

Le parcours des camions vers et depuis l'usine a été étudié afin de ne pas entraver la circulation locale ; de plus, le gypse extrait en carrière arrive directement à l'intérieur de l'usine, en évitant donc cette phase de transport.

→ Développement durable certifié

L'ENTREPRISE se consacre constamment au développement de produits et de solutions susceptibles de répondre aux exigences réglementaires et commerciales, tout en respectant l'environnement, ainsi que les besoins du poseur et de l'utilisateur final.

Certifications pour des produits de qualité

La recherche continue de solutions de pointe pour développer des produits à faible impact environnemental a conduit Fassa Bortolo à évaluer le cycle de vie (ACV) des plaques de plâtre du système Gypsotech. Les informations obtenues sont communiquées de manière crédible, transparente et comparable dans une déclaration environnementale de produit (DEP).

Toujours en ce qui concerne le développement durable, les plaques du système Gypsotech ont obtenu la certification « Indoor Air Comfort Gold », qui atteste que les émissions de COV du produit sont conformes aux critères de nombreuses spécifications volontaires émises par les écolabels les plus importants, aux spécifications de l'UE et aux exigences des certifications de constructions durables

(LEED®, BREEAM®, WELL, etc.). Les produits certifiés « Indoor Air Comfort Gold » Les produits certifiés présentent les émissions les plus faibles de leur catégorie et sont considérés comme les meilleurs produits pour garantir la qualité de l'air intérieur (pour en savoir plus, voir page 20). De plus, toutes les plaques et la plupart des doublages sont conformes aux CAM (« Critères environnementaux minimaux pour l'attribution de services de conception et de travaux pour la nouvelle construction, la rénovation et l'entretien de bâtiments publics ») et respectent, en particulier, le critère minimal de matières premières recyclées requis pour les systèmes à sec. Sans oublier la certification NF, qui constitue une attestation de la qualité de notre produit.



Scannez le code QR pour plus d'informations sur Fassa et le développement durable :



EPD®



→ Les produits GypsoTech

GYPSOTECH® est un système constructif complet, adapté aux besoins du bâtiment contemporain. Il permet la réalisation de cloisons, contre-cloisons et faux plafonds en utilisant une vaste gamme de plaques de plâtre et de doublages, d'ossatures métalliques, de vis et d'accessoires métalliques, ainsi que d'enduits à joint à base de plâtre et de bandes armées.

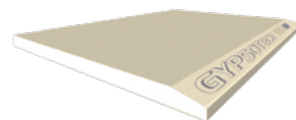
Les produits concernés sont les suivants :

Plaques de plâtre (norme NF EN 520)

Les composants principaux du système GypsoTech® sont les plaques de plâtre, également appelées plaques de plâtre revêtu : elles sont constituées d'une âme en plâtre (contenant des additifs spécifiques) et de deux feuilles externes de carton recyclé adhérent parfaitement à l'âme, qui confèrent une résistance mécanique au produit. Les différentes plaques sont adaptées aux exigences techniques et fonctionnelles les plus variées.

À partir des plaques GYPSOTECH STD pour une utilisation normale, en passant par les plaques GYPSOTECH FOCUS, FOCUS ZERO et STD ZERO, GypsoLIGNUM ZERO spécifiques pour la protection contre le feu, jusqu'aux plaques GYPSOTECH AQUASUPER à utiliser dans des environnements aux conditions hygrométriques particulières. Des plaques telles que GYPSOTECH GypsoLIGNUM et GypsoARYA HD complètent la gamme, en permettant de créer des solutions extrêmement performantes.

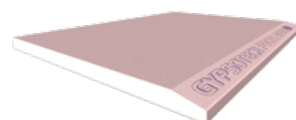
GYPSOTECH®
STD (type A)



GYPSOTECH® STD
ZERO (type A)



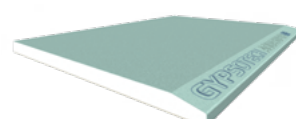
GYPSOTECH®
FOCUS type DFI)



GYPSOTECH®
FOCUS ZERO (type DFI)



GYPSOTECH®
AQUASUPER (type EH1)



GYPSOTECH®
GypsoLIGNUM
(type DEFH1IR)



GYPSOTECH®
GypsoLIGNUM ZERO
(type DEFH1I)



GYPSOTECH®
GypsoARYA HD (type DI)



Plaques de ciment

Les plaques GYPSOTECH EXTERNA light sont en ciment allégé avec du polystyrène et renforcées par de la fibre de verre ; elles sont spécialement conçues pour permettre des applications aussi bien en intérieur qu'à l'extérieur.

GYPSOTECH®
EXTERNA light



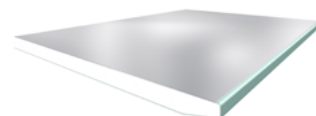
Plaques de plâtre Vapor (norme NF EN 14190)

Elles sont constituées de plaques de plâtre au dos desquelles a été collée une feuille d'aluminium ayant la fonction de pare-vapeur.

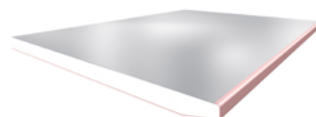
GYPSOTECH®
VAPOR



GYPSOTECH®
AQUA VAPOR



GYPSOTECH®
FOCUS VAPOR



GYPSOTECH®
GYPSOLIGNUM VAPOR



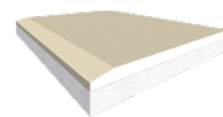
GYPSOTECH®
GYPSOARYA VAPOR



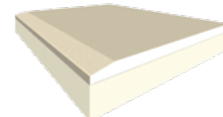
Plaques de plâtre doublées avec des isolants thermo-acoustiques (norme NF EN 13950)

Ce sont des plaques de plâtre qui, après leur production, sont soumises à un autre processus de transformation consistant à contre-coller, au dos de la plaque, une couche de matériau isolant plastique (POLYSTYRÈNE EXPANSÉ, EXPANSÉ GRAPHITÉ, EXTRUDÉ ou POLYURÉTHANE) afin d'en améliorer les performances d'isolation thermique.

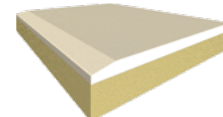
GYPSOTECH®
DUPLEX EXPANSÉ



GYPSOTECH®
DUPLEX EXTRUDÉ



GYPSOTECH®
DUPLEX POLYURÉTHANE



Enduits à joint et mortiers-colles

Fassa propose une large gamme d'enduits à joint en pâte et en poudre, utilisés pour le traitement des joints, ainsi que pour le lissage pleine surface des plaques de plâtre et des panneaux Gypsotech.

Enduits à joint en poudre

Ces produits composés de poudre de plâtre et d'additifs divers sont préparés sur site en les mélangeant avec de l'eau ; ils peuvent avoir des durées d'utilisation différentes selon les additifs présents qui retardent plus ou moins le temps ouvert.

FASSAFLASH



FASSAJOINT EXTRA



FASSAJOINT 1H



FASSAJOINT 2H



FASSAJOINT 3H



Enduits à joint en pâte

Ce sont des enduits à joint prémélangés avec de l'eau et des additifs spéciaux, donc prêts à l'emploi ; ils ont généralement des temps de séchage plus longs par rapport à ceux en poudre.

GYPSOFILLER



ARYA JOINT



Mortiers-colles

Utilisés pour coller les plaques de plâtre et les doublages Gypsotech Duplex sur des murs existants.

GYPSOMAF

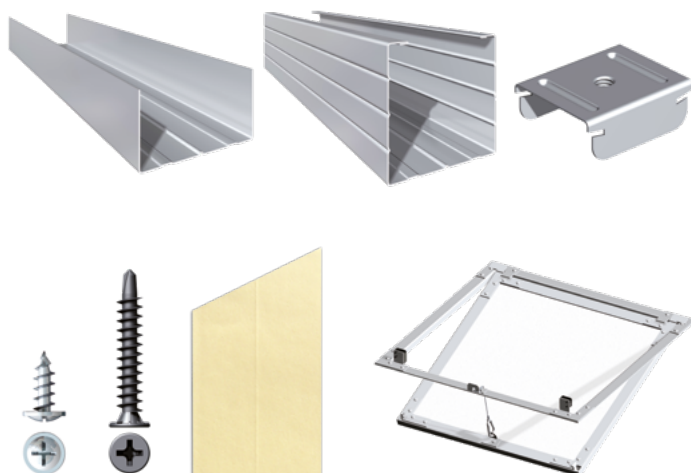


Autres composants du système

– matériaux isolants

En plus des composants principaux décrits ci-dessus, le système de construction Gypsotech est complété par d'autres composants de base et accessoires de base tels que :

- ossature métallique de support
- vis métalliques
- bandes d'armature des joints et bandes adhésives pour profilés
- cornières d'angle
- systèmes d'accrochage entre profilés
- trappes



Pour plus d'informations,
téléchargez le
catalogue des produits
GYPSOTECH en
scannant le code QR :





LEED®

BREEAM

WELL

CAM

LEED® v4.1	14
Le champ d'application et la Certification	14
Classification et notation	14
Le but de la nouvelle version LEED® v4.1	15
Les principales mises à jour introduites par LEED® v4.1	15
→ Les catégories LEED®	15
MATERIALS & RESOURCES	16
Building Life – Cycle Impact Reduction	16
Environmental Product Declarations	16
Sourcing of Raw Materials	18
Construction and demolition waste management	19
INDOOR ENVIRONMENTAL QUALITY	20
Low-Emitting Materials	20
Construction Indoor Air Quality Management Plan	22

LEED® v4.1

La certification énergétique environnementale pour les bâtiments LEED® (Leadership in Energy and Environmental Design) est un système de certification volontaire pour la construction de bâtiments durables. Le référentiel de certification est composé de catégories, réparties par domaine, qui nécessitent l'obtention de prérequis et de points.

Les prérequis sont obligatoires pour l'obtention de la certification ; les points sont choisis en fonction des objectifs du projet et déterminent le niveau de certification atteint.

Le niveau de certification (Certifié, Argent, Or ou Platine) est établi par la notation globale obtenue sur la base des points correctement acquis.

Le champ d'application et la Certification

Le protocole LEED® s'applique à tous les types de constructions, qu'elles soient neuves ou existantes, petites ou grandes, et destinées à des types d'usages différents. De plus, il ne se réfère pas seulement aux constructions complexes mais aussi aux domaines de l'aménagement intérieur, de l'entretien, etc.

À cet effet, la division suivante a été établie :

Building Design and Construction

(pour projets de nouvelles constructions ou de rénovations majeures)

- New Construction
- Core & Shell
- Schools
- Retail
- Hospitality
- Data Centers
- Warehouses & Distribution Centers
- Healthcare

Interior Design and Construction

(pour projets d'aménagement intérieur)

- Commercial Interiors

Neighborhood Development

(projets de développement ou de requalification du territoire)

Homes

(pour projets de bâtiments résidentiels)

- Homes
- Multifamily Lowrise
- Multifamily Midrise

Classification et notation

Lors de la mise en œuvre du projet, les points sont identifiés en fonction des objectifs préétablis. Chaque aspect identifié est ensuite analysé afin de déterminer le score atteint comme suit : Certifié, Argent, Or ou Platine.



Platinum – 80+ points



Gold – 60/79 points



Silver – 50/59 points



Certified – 40/49 points

Le but de la nouvelle version LEED® v4.1

Ce système d'évaluation étant en constante évolution, en 2019, une nouvelle version LEED® v4.1. a été lancée. La nouvelle version, qui prend en charge la version précédente LEED® v4 toujours active, a pour but de :

- répondre aux problèmes posés par la publication de la version LEED® v4 ;
- maintenir le niveau élevé du système d'évaluation en

actualisant les exigences de performance et les critères de référence ;

- améliorer les performances quant au cycle de vie des bâtiments ;
- rendre vérifiables les progrès envers les objectifs environnementaux et sociaux.

Les principales mises à jour introduites par LEED® v4.1

- Inclure à la fois les coûts et les émissions de gaz à effet de serre au niveau énergétique ;
- par rapport à la version v4 précédente, qui faisait référence à la norme ASHRAE 90.1-2010, la nouvelle version impose le respect des exigences liées à la norme ASHRAE 90.1-2016 ;
- les exigences de gestion des eaux pluviales incluent une mise à jour avec, en cas d'événements de précipitation orageux, des percentiles minimum inférieur, ainsi qu'un guide supplémentaire

pour les projets appelés Zero Lot Line ;

- introduction d'un nouveau point pour les énergies renouvelables qui, par rapport à la version précédente, permet de gérer les différentes méthodes d'approvisionnement et l'évolution des marchés mondiaux des énergies renouvelables ;
- révision des options de point pour les matériaux et les ressources afin d'harmoniser le marché et les objectifs identifiés dans LEED® v4 et intégrés dans LEED® v4.1.

→ Les catégories LEED®

Les standard LEED® v4 et v4.1 sont répartis en 9 catégories :

Integrative Process  1 point	Location & Transportation  16 points	Sustainable Sites  10 points
Water Efficiency  11 points	Energy & Atmosphere  33 points	Materials & Resources  13 points
Indoor Air Quality  16 points	Innovation in Design  6 points	Regional Priority  4 points

MATERIALS & RESOURCES (MR)

MATÉRIAUX ET RESSOURCES

BUILDING LIFE – CYCLE IMPACT REDUCTION



Objectif

Promouvoir la performance environnementale des matériaux ou des produits, et la réutilisation adaptative, l'entretien, etc.

Contribution Fassa Bortolo

Conformément à la vision de l'entreprise en matière de respect de l'environnement et d'engagement constant dans la recherche de solutions de pointe, les principaux produits de la gamme Gypsotech ont été soumis à une Analyse du Cycle de Vie (ACV). Les informations sur l'impact environnemental du cycle de vie des produits (de l'extraction des matières aux produits fabriqués, de sa phase d'utilisation jusqu'à la fin du cycle de vie) sont communiquées de manière crédible, transparente et comparable dans une Déclaration environnementale de produit (DEP) , ce qui facilite pour le professionnel l'analyse de la durée du cycle de vie de l'ensemble du bâtiment. Veuillez consulter le tableau présenté à la fin de ce document pour plus de détails sur les différents produits.

ENVIRONMENTAL PRODUCT DECLARATIONS



Objectif

Encourager l'utilisation de produits disposant d'informations concernant l'impact environnemental, économique et social évaluées en fonction de leur cycle de vie.

Contribution Fassa Bortolo

Conformément à la vision de l'entreprise en matière de respect de l'environnement et d'engagement constant dans la recherche de solutions de pointe, les principaux produits de la gamme Gypsotech ont été soumis à une Analyse du Cycle de Vie (ACV). Les informations sur l'impact environnemental du cycle de vie des produits (de l'extraction des matières aux produits fabriqués, de sa phase d'utilisation jusqu'à la fin du cycle de vie) sont communiquées de manière crédible, transparente et comparable dans une Déclaration environnementale de produit (DEP) , ce qui facilite pour le professionnel l'analyse de la durée du cycle de vie de l'ensemble du bâtiment. Veuillez consulter le tableau présenté à la fin de ce document pour plus de détails sur les différents produits.



**EPD[®] CERTIFICATS
DEP POUR
LES PLAQUES
GYPSOTECH**

Consultez les DEP à la page du produit de
notre site Internet ou en scannant les QR
Codes ci-dessous :

GYPSOTECH[®]
STD (type A)



GYPSOTECH[®]
FOCUS ZERO (type DFI)



GYPSOTECH[®]
STD ZERO (type A)



GYPSOTECH[®]
AQUASUPER (type EH1)



GYPSOTECH[®]
GypsoLIGNUM (type
DEFH1IR)



GYPSOTECH[®]
GypsoLIGNUM ZERO (type DEFH1I)



GYPSOTECH[®]
GypsoARYA HD (type DI)



GYPSOTECH[®]
EXTERNA light



GYPSOTECH[®]
FOCUS (type DFI)



SOURCING OF RAW MATERIALS



Objectif

Valoriser l'utilisation de produits provenant de sources responsables.

Contribution Fassa Bortolo

Fassa Bortolo, qui a toujours été attentive aux questions de performance, d'économie d'énergie et de respect de l'environnement, s'est engagée depuis longtemps à réduire l'utilisation de matières premières et, à utiliser des matériaux recyclés pour fabriquer ses plaques de plâtre. Le contenu en matériau recyclé présent dans les plaques Gypsotech a été vérifié, moyennant une autodéclaration environnementale, conforme à la norme ISO 14021 et attesté par

certification de produit délivrée par l'organisme ICMQ 

Les matériaux isolants composant les doublages (plaque de plâtre et isolant) Duplex Extrudé, Duplex Expansé, Duplex Polyuréthane et Duplex PSE Graphité 31 ont également un contenu en matériau recyclé qui a été vérifié moyennant une autodéclaration environnementale, conforme à la norme ISO 14021. Veuillez consulter le tableau présenté à la fin de ce document pour plus de détails sur les différents produits.



CONTENU EN RECYCLÉ DANS LES PLAQUES DE PLÂTRE GYPSOTECH

Contenu en recyclé	
	Pré-consommation Post-consommation
STD 6	0 % → 1,9 %
STD 10	
STD 13	
STD 15	
STD 18	
FOCUS 13	
FOCUS 15	
FOCUS 20	
AQUA 13	
AQUA 15	
AQUASUPER 10	
AQUASUPER 13	
AQUASUPER 15	
AQUASUPER 18	
GypsoARYA HD 13	
GypsoLIGNUM 13	
GypsoLIGNUM 15	
GypsoLIGNUM ZERO 13	
VAPOR 13	
STD ZERO 13	
FOCUS ZERO 13	
FOCUS ULTRA 25	0 % → 1,6 %
FOCUS ZERO 15	



Objectif

Réduire les déchets de construction et de démolition destinés à la mise en décharge ou à l'incinération, en préférant une gestion qui assure leur récupération, leur réutilisation et leur recyclage.

Contribution Fassa Bortolo

Bien que la responsabilité de ce point incombe principalement à l'entreprise de construction, Fassa Bortolo peut contribuer à l'obtention du points par le client, car l'entreprise déclare utiliser comme matériau d'emballage pour ses enduits à joint en poudre FASSAJOINT et pour le mortier-colle GYPSOMAF composés de 94 % de papier et de 6 % de polyéthylène recyclables. +

Même le récipient en plastique des enduits à joint en pâte GYPSOFILLER et ARYAJOINT est entièrement recyclable. En particulier, le couvercle et le seau, une fois vidés de leur contenu, peuvent être jetés avec les déchets plastiques, tandis que la poignée avec les déchets fers. Les déchets de transformation composés de profilés métalliques et de plaques de plâtre Gypsotech peuvent être proprement triés et acheminés vers un centre de recyclage.



SACS RECYCLABLES

Les sacs peuvent être collectés dans les déchetterie et faire ainsi l'objet d'un recyclage



INDOOR ENVIRONMENTAL QUALITY (EQ)

QUALITÉ DE L'ENVIRONNEMENT INTÉRIEUR

LOW-EMITTING MATERIALS



Objectif

Réduire les concentrations de contaminants chimiques qui peuvent nuire à la qualité de l'air, à la santé, à la productivité et à l'environnement.

Contribution Fassa Bortolo

Les familles de produits :

- **Plaques de plâtre Gypsotech** selon EN 520 ;
- **Plaques de plâtre Gypsotech Vapor** selon EN 14190 ;
- **Enduits à joint Gypsotech** selon EN 13963 ;

sont conformes aux exigences en matière d'émissions de composés organiques volatils COV. Après avoir été testés par un laboratoire accrédité, les produits ont obtenu la certification « Indoor Air Comfort Gold ».

Ce certificat, qui ne peut être obtenu que par des produits à faibles émissions, atteste de la conformité aux  exigences COV requises en Europe, et par des protocoles de certification tels que LEED®, BREEAM® et WELL.

Veuillez consulter le tableau présenté à la fin de ce document pour plus de détails sur les différents produits.



ÉMISSIONS COV

Produit	Type d'essai d'émission COV	Date
Plaques de plâtre Gypsotech selon EN 520	IACG	08/04/2022
Plaques de plâtre Gypsotech Vapor selon EN 14190	IACG	08/04/2022
Enduits à joint Gypsotech selon EN 13963	IACG	08/04/2022
Gypsotech Externa Light	IACG	07/09/2021
Gypsotech AryaJOINT	IAC	10/05/2019



ARYA INDOOR

En réduisant la concentration de formaldéhyde dans les espaces intérieurs, il est possible **d'améliorer la qualité de l'air** que nous respirons au quotidien, au bénéfice de notre bien-être et de notre confort de vie. C'est dans cet esprit que le projet **ARYA indoor** a été conçu : la plaque de **plâtre Gypsoarchitecte GypsoARYA HD**, la peinture **POTHOS 003** et l'**enduit à joint ARYA JOINT**, l'excellent résultat de la recherche continue menée au sein du centre Fassa I-lab. Cette solution ciblée permet de répondre activement au problème de la pollution intérieure, en captant le formaldéhyde volatil présent dans les pièces et en le rendant inoffensif pour l'homme. La technologie particulière avec laquelle ces produits sont conçus permet, en effet, la transformation des molécules de formaldéhyde en composés stables et inoffensifs.



PLAQUE GYPSOTECH GYPSOARYA HD

Plaque (type DI selon EN 520) à densité contrôlée supérieure à 800 kg/m³, à résistance élevée aux chocs et à haut contenu technologique qui, grâce à sa formulation innovante, capte et transforme le formaldéhyde présent à l'intérieur des pièces en composés stables et inoffensifs. D'après les essais effectués, la formulation innovante de la plaque permet d'absorber jusqu'à 82 % du formaldéhyde présent à l'intérieur des pièces.

- Action active contre le formaldéhyde
- Meilleure qualité de l'air dans les espaces intérieurs
- Polyvalence et facilité d'installation
- Hautes performances mécaniques telles que la résistance au choc et la possibilité d'appliquer des charges importantes
- Possibilité de créer des systèmes constructifs à haute performances acoustiques
- Excellent confort thermique
- Durée de l'effet : env. 50 ans



Pour plus d'informations, téléchargez le dépliant ARYA indoor :



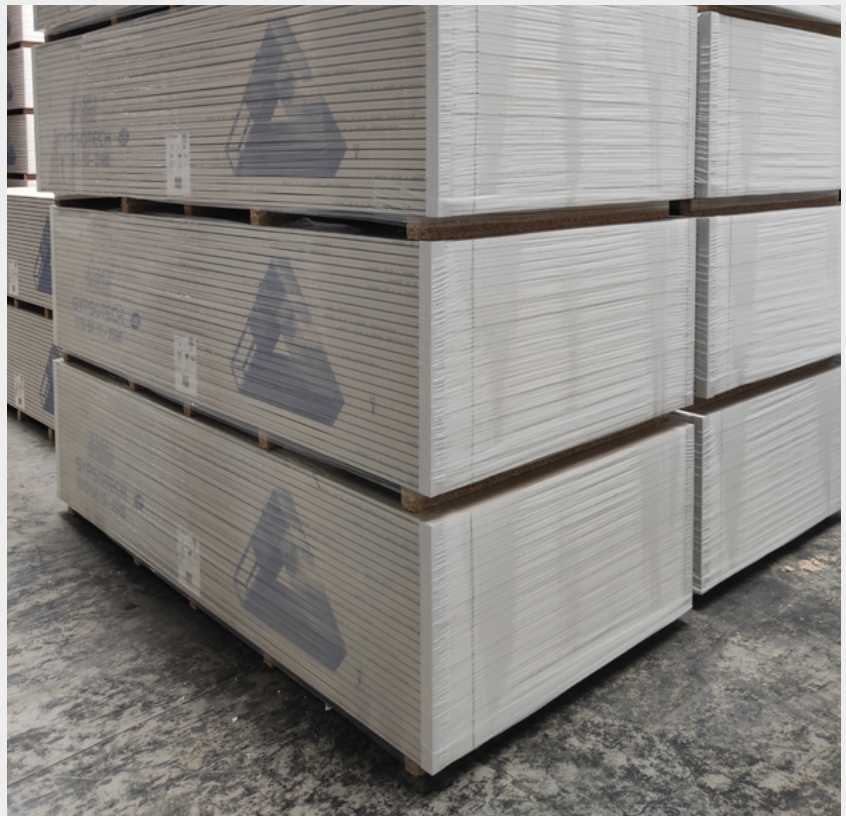


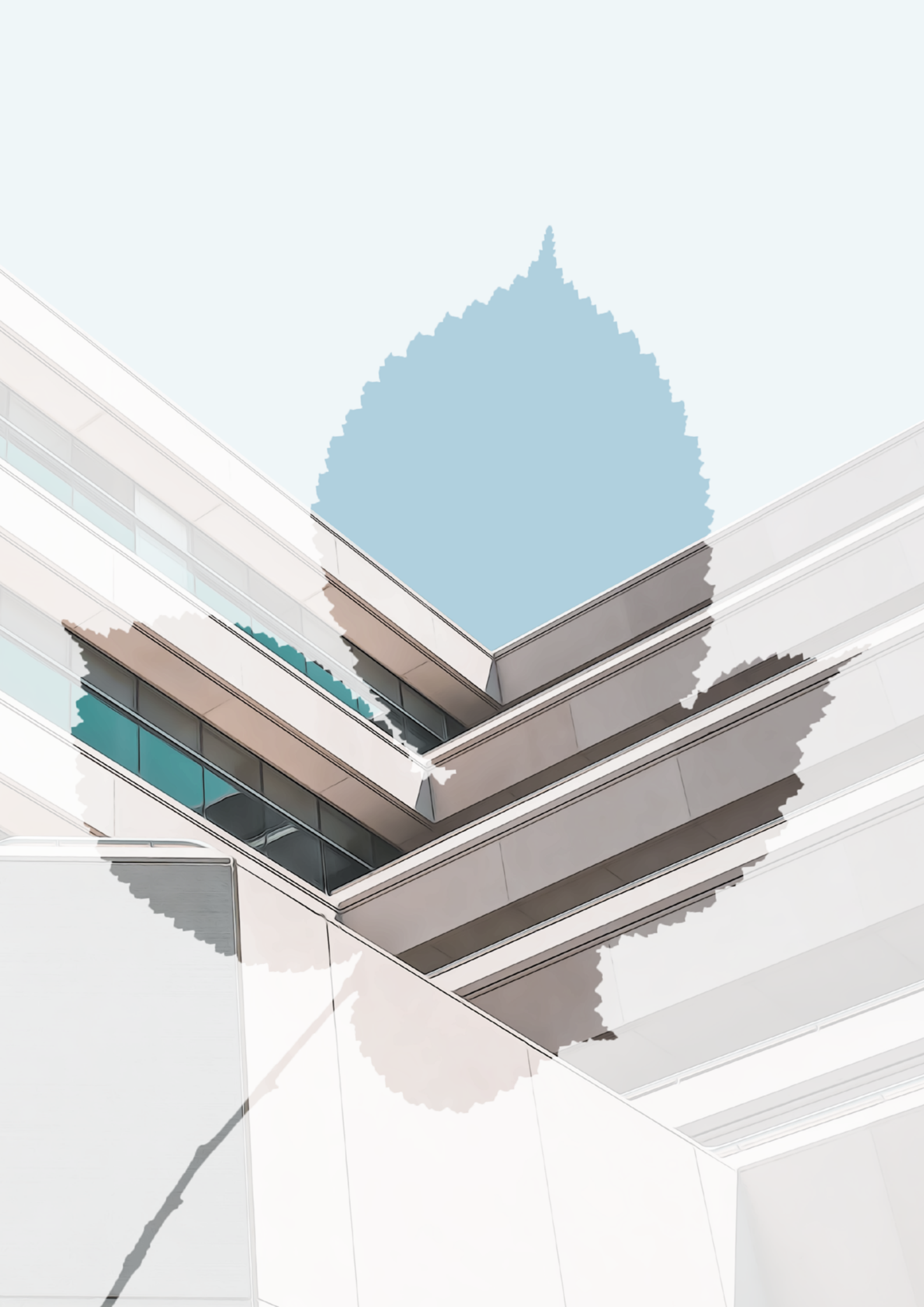
Objectif

Favoriser le bien-être des travailleurs chargés de la construction et des occupants du bâtiment en minimisant les problèmes de qualité de l'air intérieur liés aux travaux de construction/rénovation.

Contribution Fassa Bortolo

Les produits Gypsotech sont transportés sur le chantier de manière à être le plus possible protégés contre les intempéries : ils sont placés sur des palettes évitant tout contact avec le sol et recouverts de bâches et d'emballages de protection en plastique. En effet, les palettes de plaques de plâtre Gypsotech sont constituées de listeaux de lin pressé pour éviter tout contact avec le sol ; de plus, des bâches spéciales peuvent être fournies, sur demande, pour protéger l'ensemble de la palette. Les enduits à joint Gypsotech sont également placés sur des palettes/EPAL pour éviter tout contact avec le sol et sont recouverts d'un emballage en polyéthylène thermoscellé servant de protection à toute la palette.





LEED® BREEAM® WELL CAM

BREEAM®	26
Le champ d'application et la Certification	26
Classification et notation	26
MANAGEMENT	27
Man02 – Life cycle cost and service life planning	27
HEALTH AND WELLBEING	28
Hea02 – Indoor air quality	28
MATERIALS	29
Mat01 – Life cycle impacts	29
Mat06 – Material Efficiency	30

Le système d'évaluation et de certification de la performance environnementale des bâtiments BREEAM® (Building Research Establishment Environmental Assessment Method) utilise des méthodes d'évaluation reconnues et définies selon des critères de référence pour vérifier la conception, la construction et l'utilisation d'un bâtiment. Le système prend en compte des critères regroupés en plusieurs catégories, de la gestion des ressources à l'écologie, et qui incluent des facteurs liés à la consommation d'énergie et d'eau, à l'environnement intérieur (la santé et le bien-être des occupants), au niveau de pollution des bâtiments, à l'accessibilité de transports durables, aux matériaux, aux déchets, à l'écologie et aux processus de gestion.

Le champ d'application et la Certification

BREEAM® comporte au niveau international les protocoles suivants :

- BREEAM® International New Construction ;
- BREEAM® International Refurbishment and Fit-Out.

À l'issue du processus de certification, l'entreprise reçoit un niveau de certification attribué en fonction des points obtenus dans la phase de conception et de construction des bâtiments.

Classification et notation

< 10 % Non classé

>10 % Acceptable

> 25 % Passable

> 40 % Bon

> 55 % Très bon

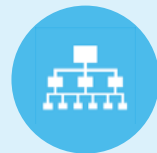
> 70 % Excellent

> 85 % Exceptionnel



MANAGEMENT

MAN 02 – LIFE CYCLE COST AND SERVICE LIFE PLANNING



Objectif

Promouvoir le développement durable économique en améliorant les activités conceptuelles et en ayant recours au calcul des coûts du cycle de vie des matériaux.

Effectuer une évaluation également concernant l'entretien et l'exploitation du produit durant tout son cycle de vie.

Contribution Fassa Bortolo

Les produits Fassa font partie des catégories de produits incluses dans le Life Cycle Cost (LCC), à savoir le coût du cycle de vie du bâtiment. L'entreprise est en mesure de fournir des informations détaillées concernant le cycle de vie de ses produits. Les données suivantes sont utiles pour l'étude LCC :

- cycle de vie effectif du produit exprimé en années.
- caractéristiques techniques détaillées du produit concernant le type, le domaine d'application et les épaisseurs.
- estimation des coûts à engager tant dans la phase d'installation que d'utilisation ou d'entretien.

Grâce à l'expérience acquise sur le terrain, Fassa est en mesure de garantir le support nécessaire en comparant les données techniques pour fournir le produit garantissant performance et coût optimaux.



v. tableau p.17 sur
les certificats DEP des
plaques Gypsotech

HEALTH AND WELLBEING

HEA 02 – INDOOR AIR QUALITY



Objectif

Reconnaître et favoriser un environnement intérieur sain à travers la mise en place d'équipements, d'un système de ventilation et de finitions appropriés.

Mettre en place un plan de qualité de l'air qui minimise la pollution de l'air intérieur pendant l'occupation du bâtiment. L'utilisation de produits testés à faibles émissions de COV et l'installation d'un système de ventilation adéquat qui réduit la concentration et la recirculation de substances polluantes contribueront également à l'attribution des crédits.

Contribution Fassa Bortolo

Les familles de produits :

- **Plaques de plâtre Gypsotech** selon EN 520 ;
- **Plaques de plâtre Gypsotech Vapor** selon EN 14190 ;
- **Enduits à joint Gypsotech** selon EN 13963 ;

sont conformes aux exigences en matière d'émissions de composés organiques volatils COV. Après avoir été testés par un laboratoire accrédité, les produits ont obtenu la certification « Indoor Air Comfort Gold ».

Ce certificat, qui ne peut être obtenu que par des produits à faibles émissions, atteste de la conformité aux exigences COV  requises en Europe et par des protocoles de certification tels que LEED®, BREEAM® et WELL. Veuillez consulter le tableau présenté à la fin de ce document pour plus de détails sur les différents produits.



ÉMISSIONS COV

Produit	Type d'essai d'émission COV	Date
Plaques de plâtre Gypsotech selon EN 520	IACG	08/04/2022
Plaques de plâtre Gypsotech Vapor selon EN 14190	IACG	08/04/2022
Enduits à joint Gypsotech selon EN 13963	IACG	08/04/2022
Gypsotech Externa Light	IACG	07/09/2021
Gypsotech AryaJOINT	IAC	10/05/2019

MATERIALS

MAT 01 – LIFE CYCLE IMPACTS



Objectif

Reconnaître et encourager l'utilisation d'outils d'analyse du cycle de vie fiables et appropriés, ainsi que le choix de matériaux ayant un faible impact environnemental sur la totalité du cycle de vie du bâtiment.

Contribution Fassa Bortolo

Conformément à la vision de l'entreprise en matière de respect de l'environnement et d'engagement constant dans la recherche de solutions de pointe, les principaux produits de la gamme Gypsotech ont été soumis à une Analyse du Cycle de Vie (ACV).

Les informations sur **l'impact environnemental du cycle de vie des produits** (de l'extraction des matières aux produits fabriqués, de sa phase d'utilisation jusqu'à la fin du cycle de vie) sont communiquées de manière crédible, transparente et comparable dans une Déclaration environnementale de produit (DEP), ce qui facilite pour le professionnel l'analyse de la durée du cycle de vie de l'ensemble du bâtiment.

Veuillez consulter le tableau présenté à la fin de ce document pour plus de détails sur les différents produits.



Objectif

Utiliser des mesures qui optimisent l'efficacité des matériaux et minimisent les impacts environnementaux. Les produits seront évalués à la fois pendant la phase de conception et de construction, ainsi qu'à la fin de leur cycle de vie en les considérant en tant que déchets.

Contribution Fassa Bortolo

Fassa Bortolo, qui a toujours été attentive aux questions de performance, d'économie d'énergie et de respect de l'environnement, s'est engagée depuis longtemps à réduire l'utilisation de matières premières et, en même temps, à utiliser des matériaux recyclés à l'intérieur des plaques de plâtre. Le contenu en matériau recyclé présent dans les plaques GypsoTech a été vérifié, moyennant une autodéclaration environnementale, conforme à la norme ISO 14021 et attesté par certification de produit délivrée par l'organisme ICMQ. 

Les matériaux isolants composant les doublages (plaque de plâtre et isolant) Duplex Extrudé, Duplex Expansé, Duplex Polyuréthane et Duplex PSE Graphité 31 ont également un contenu en matériau recyclé qui a été vérifié moyennant une autodéclaration environnementale, conforme à la norme ISO 14021. Veuillez consulter le tableau présenté à la fin de ce document pour plus de détails sur les différents produits.



CONTENU EN RECYCLÉ DANS LES PLAQUES DE PLÂTRE GYPSOTECH

Contenu en recyclé	
	Pré-consommation Post-consommation
STD 6 STD 10 STD 13 STD 15 STD 18 FOCUS 13 FOCUS 15 FOCUS 20 AQUA 13 AQUA 15 AQUASUPER 10 AQUASUPER 13 AQUASUPER 15 AQUASUPER 18 GypsoARYA HD 13 GypsoLIGNUM 13 GypsoLIGNUM 15 GypsoLIGNUM ZERO 13 VAPOR 13 STD ZERO 13 FOCUS ZERO 13	0 % → 1,9 %
FOCUS ULTRA 25 FOCUS ZERO 15	0 % → 1,6 %



LEED® BREEAM® WELL CAM

WELL	34
Le but	34
Le champ d'application et la Certification	34
MATERIALS	35
X01 – Material Restrictions	35
X06 – VOC Restrictions	35

WELL

Le protocole WELL a été introduit en 2014 par l'International WELL Building Institute™ (IWBI) dans le but d'intégrer les aspects liés à la santé et au bien-être des personnes dans les phases de conception et de construction des bâtiments. Le protocole analyse notamment les catégories suivantes : Air, Eau, Alimentation, Lumière, Activité physique, Confort thermique et acoustique, Matériaux, Bien-être psychologique, Communauté.

Le but

Ce système de certification est basé sur la détermination de paramètres de performance qui mesurent les impacts que l'environnement intérieur d'un bâtiment exerce sur la santé humaine. WELL combine les meilleures pratiques en matière de conception et de construction de bâtiments avec des preuves médicales et scientifiques dans le but de créer un environnement bâti qui favorise le bien-être et la santé des occupants de cet espace. Les interactions entre les personnes

et l'environnement bâti sont organisées en dix catégories appelées « concepts » : Air, Water, Nourishment, Light, Movement, Thermal Comfort, Sound, Materials, Mind e Community, chaque concept s'articule autour d'exigences ponctuelles et d'indications précises à mettre en œuvre dans la phase de conception, de construction ou d'exploitation du bâtiment ; les éléments WELL sont catégorisés en tant que conditions préalables (« Preconditions ») et de crédits qui ouvrent la voie à des niveaux supérieurs (« Optimisations »).



Le champ d'application et la Certification

La certification WELL s'applique aux projets Core & Shell, aux Bâtiments entiers neufs ou existants ou aux Espaces intérieurs nouveaux ou existants d'un bâtiment. Pour tous les projets, les niveaux de certification sont trois selon les points obtenus : ARGENT, OR et PLATINE. Le protocole WELL a été conçu pour être combiné avec la certification LEED® des bâtiments : LEED® fournit un guide pour la conception et la construction de bâtiments durables pour l'environnement, tandis que la norme WELL vise à la conception et la construction d'un environnement bâti axé sur la santé et le bien-être des occupants.



Platinum



Gold



Silver

MATERIALS

X01 – MATERIAL RESTRICTIONS



Objectif

Limiter l'utilisation de produits contenant des matières dangereuses telles que l'amiante, le mercure et le plomb.

Contribution Fassa Bortolo

Fassa Bortolo fournit des produits conformes aux réglementations nationales. L'exigence fixée est donc satisfaite.

X06 – VOC RESTRICTIONS



Objectif

La spécification WELL vise à exiger le respect des seuils d'émission des matériaux placés à l'intérieur des enveloppes de bâtiment.

Contribution Fassa Bortolo

Les familles de produits :

- **Plaques de plâtre Gypsotech** selon EN 520 ;
- **Plaques de plâtre Gypsotech Vapor** selon EN 14190 ;
- **Enduits à joint Gypsotech** selon EN 13963 ;

sont conformes aux exigences en matière d'émissions de composés organiques volatils COV. Après avoir été testés par un laboratoire accrédité, les produits ont obtenu la certification « Indoor Air Comfort Gold ».

Ce certificat, qui ne peut être obtenu que par des produits à faibles émissions, atteste de la conformité aux  exigences COV requises en Europe, et par des protocoles de certification tels que LEED®, BREEAM® et WELL. Veuillez consulter le tableau présenté à la fin de ce document pour plus de détails sur les différents produits.



ÉMISSIONS COV

Produit	Type d'essai d'émission COV	Date
Plaques de plâtre Gypsotech selon EN 520	IACG	08/04/2022
Plaques de plâtre Gypsotech Vapor selon EN 14190	IACG	08/04/2022
Enduits à joint Gypsotech selon EN 13963	IACG	08/04/2022
Gypsotech Externa Light	IACG	07/09/2021
Gypsotech AryaJOINT	IAC	10/05/2019



LEED® BREEAM® WELL CAM

CEM	38
Le but	38
Le champ d'application et la Certification	38
MATERIALS	38
→ 2.2.1. Rapport CEM - Matériau récupéré ou recyclé	38
→ 2.4.14. Désassemblage et du cycle de vie	39
→ 2.5.1. Émissions dans les espaces clos (pollution qualité de)	40
→ 2.5.7. Isolants thermiques et acoustiques	41
→ 2.5.8. Cloisons, contre-cloisons périphériques et faux plafonds	43
→ 3.2.8. Émissions intérieures (critère valorisant)	44

CEM

À ce jour, **pour l'Italie**, les critères environnementaux minimaux (CEM) sont les exigences à respecter dans le cadre de travaux publics afin de finaliser des marchés publics, des appels d'offre de fourniture, de conception et de services. Ils ont été mis au point dans le but de favoriser la diffusion de produits et de solutions ayant le moins d'impact possible sur l'environnement.

De plus, on assiste à une tendance de plus en plus marquée à étendre le concept CEM aux chantiers de construction privés également, dans le but de diffuser un concept de bâtiment à faible impact environnemental.

Ces exigences, dans le monde de la construction, sont fixées par décret.

Les plaques de la gamme GypsoTech répondent aux critères suivants :

- Paragraphe 2.2.1 Rapport CAM - Matériaux récupérés ou recyclés ;
- Paragraphe 2.4.14 Désassemblage et fin du cycle de vie ;
- Paragraphe 2.5.1 Émissions dans les espaces clos (pollution intérieure) ;
- Paragraphe 2.5.7 Isolants

thermiques et acoustiques ;

- Paragraphe 2.5.8 Cloisons, contre-cloisons périphériques et faux plafonds ;
- Paragraphe 3.2.8 Émissions intérieures (critère valorisant)



Téléchargez le certificat CEM GypsoTech :



→ 2.2.1.

RAPPORT CEM - MATÉRIAUX RÉCUPÉRÉS OU RECYCLÉS

Objectif

[...] Le contenu en matériaux recyclés ou récupérés, ou en sous-produits, est attesté par l'une des options suivantes, en produisant le certificat correspondant dans lequel figurent clairement le numéro de certificat, la valeur de pourcentage requise, le nom du produit certifié, les dates d'émission et d'expiration.

1. une Déclaration environnementale de produit de type III (DEP), conforme aux normes EN 15804 et EN ISO 14025, comme par exemple la déclaration internationale EPD® ou EPDItaly®, avec indication du pourcentage en

matériaux recyclés ou récupérés, ou en sous-produits, en spécifiant la méthode de calcul ;

2. certification « ReMade in Italy® » avec l'indication sur l'étiquette de la teneur en matière recyclée ou en sous-produits ;

3. label « Plastica seconda vita » avec l'indication du pourcentage en matériaux recyclés sur le certificat ;

4. pour les produits en PVC, une certification de produit basée sur les critères 4.1 « Use of recycled PVC » et 4.2 « Use of PVC by-product », du label VinylPlus Product Label, avec attestation de fourniture spécifique ;

5. une certification de produit, basée sur

la traçabilité des matériaux et sur le bilan massique, délivrée par un organisme d'évaluation de la conformité, avec l'indication du pourcentage en matériaux recyclés ou récupérés, ou en sous-produits ;
6. une certification de produit, délivrée par un organisme d'évaluation de la conformité,

selon la pratique UNI/PdR 88 « Exigences de vérification du contenu en matériaux recyclés et/ou récupérés et/ou sous-produits, présent dans les produits », si ceux-ci entrent dans le champ d'application de cette pratique. [...]

Contribution Fassa Bortolo

Conformément à l'option 5, le contenu en matériaux recyclés et en sous-produits présent dans les plaques de plâtre Gypsotech a été vérifié, moyennant une autodéclaration environnementale, conforme à la norme ISO 14021 et attesté par une certification de produit délivrée par l'organisme ICMQ.

Le contenu en recyclé de la plaque de ciment Gypsotech Externa Light a été vérifié moyennant une DEP conforme à la norme ISO 14025.

Veuillez consulter le tableau présenté à la fin de ce document pour plus de détails sur les différents produits.

→ 2.4.14.

DÉSASSEMBLAGE ET DU CYCLE DE VIE

Objectif

Le projet concernant de nouveaux bâtiments, y compris la démolition, la reconstruction et la rénovation de bâtiments, exige qu'au moins 70 % poids/poids des éléments de construction et des éléments préfabriqués utilisés dans le projet, à l'exclusion des systèmes, fassent l'objet d'un désassemblage ou d'une démolition sélective (déconstruction) à la fin de leur cycle de vie afin d'être préparés pour leur réutilisation, recyclage ou autres opérations de valorisation.

L'attributaire doit établir le plan de désassemblage et de démolition sélective, sur la base de la norme ISO 20887 « Sustainability in buildings and civil engineering works- Design

for disassembly and adaptability — Principles, requirements and guidance », ou de la norme UNI/PdR 75 « Déconstruction sélective - Méthode de déconstruction sélective et de valorisation des déchets en vue de l'économie circulaire » ou sur la base de toute information disponible sur le désassemblage d'un ou de plusieurs composants, fournie avec les DEP conformes à la norme EN 15804, en joignant les fiches techniques ou la documentation technique du fabricant des composants et des éléments préfabriqués récupérables et recyclables.

Contribution Fassa Bortolo

Les plaques Gypsotech et la laine de verre peuvent faire l'objet d'une démolition sélective, en les séparant des autres composants du bâtiment, et peuvent être acheminées vers des centres de recyclage.

ÉMISSIONS DANS LES ESPACES CLOS (POLLUTION INTÉRIEURE)

Objectif

Les catégories de matériaux répertoriés ci-dessous sont conformes aux exigences sur les limites d'émission exposées dans le tableau suivant⁺ :

a) peintures et vernis pour utilisation intérieure ;
b) les revêtements de sol (à l'exclusion des carreaux céramiques et des briques, s'ils n'ont pas subi de traitement post-cuisson avec application de peintures, résines ou autres substances de nature organique), y compris

les résines liquides ;
c) colles et mastics ;
d) revêtements intérieurs (à l'exclusion des carreaux céramiques et des briques) ;
e) panneaux de finition intérieurs (y compris toute isolation apparente) ;
f) faux plafonds ;
g) écrans pare-vapeur synthétiques pour la protection interne du bloc d'isolation.

Contribution Fassa Bortolo

Les plaques et les enduits à joint Gypsotech respectent les limites d'émission du paragraphe susmentionné, déterminées conformément au protocole Indoor Air Comfort Gold (IACG).

Veuillez consulter le tableau présenté à la fin de ce document pour plus de détails sur les différents produits.



Les exigences du Décret : Limite d'émission (µg/mt) a 28 jours

Benzène Trichloroéthylène Phtalate de di-2- Phtalate d'éthylhexyle (DEHP) Phtalate de dibutyle (DBP)	1 (pour chaque matière)
COV totaux	1500
Formaldéhyde	<60
Acétaldéhyde	<300
Toluène	<450
Tétrachloroéthylène	<350
Xylène	<300
1, 2, 4 - Triméthylbenzène	<1500
1, 4 - Dichlorobenzène	<90
Éthylbenzène	<1000
2-butoxyéthanol	<1500
Styrène	<350

ISOLANTS THERMIQUES ET ACOUSTIQUES

Objectif

Aux termes de ce critère, on entend par isolants, les produits de construction ayant une fonction d'isolation thermique ou acoustique, qui sont formés :

a) d'un ou de plusieurs matériaux isolants.

Dans ce cas, chaque matériau isolant utilisé est conforme aux exigences énoncées ici ;

b) d'un ensemble intégré de matériaux non isolants et isolants, par exemple brique et matériau isolant. Dans ce cas, seuls les matériaux isolants répondent aux exigences énoncées ici.

Les isolants, à l'exclusion des revêtements, structures métalliques et autres accessoires éventuels présents dans les produits finis, répondent aux exigences suivantes :

c) les matériaux isolants thermiques utilisés pour l'isolation de l'enveloppe du bâtiment, à l'exclusion donc de ceux utilisés pour l'isolation des systèmes, doivent porter le marquage CE, grâce à l'application d'une norme de produit harmonisée en tant que matériau isolant ou grâce à un ATE pour lequel le fabricant peut établir la DoP (déclaration de performance) et apposer le marquage CE. Le marquage CE prévoit la déclaration des caractéristiques essentielles visées à l'exigence de base 6 « économie d'énergie et rétention de chaleur ». Dans ces cas, le fabricant indique dans la DoP, la conductivité thermique avec des valeurs λ_D déclarées λ_D (ou résistance thermique R_D). Pour les produits pré-doublés ou les kits, il est possible de se référer à la DoP des différents matériaux isolants thermiques présents ou à la DoP du système dans son ensemble. Dans le cas d'un marquage CE grâce à un ATE, pendant la période transitoire au cours de laquelle un ATE est en cours de délivrance ou la publication des références pertinentes de l'ETE déjà délivrée n'a pas encore eu lieu dans le JOUE, le matériau ou le composant peut être utilisé à condition que le fabricant produise une communication formelle de l'OET (Organisme d'Évaluation Technique)

indiquant l'état de la procédure en cours pour la délivrance de l'ATE et la performance déterminée en ce qui concerne la conductivité thermique (ou la résistance thermique) susmentionnée.

d) aucune substance figurant sur la liste candidate des substances extrêmement préoccupantes (Substances of Very High Concern-SVHC) conformément au règlement REACH (Règlement (CE) n° 1907/2006), n'est ajoutée dans des concentrations supérieures à 0,1 % (poids/poids). Ceci est sans préjudice des autorisations d'utilisation spécifiques prévues par le même Règlement pour les substances incluses à l'Annexe XIV et des restrictions spécifiques prévues à l'Annexe XVII du Règlement.

e) ils ne sont pas produits avec des agents gonflants qui provoquent l'appauvrissement de la couche d'ozone (ODP), tels que les HCFC par exemple ;

f) ils ne sont pas fabriqués ou formulés à l'aide de catalyseurs au plomb lorsqu'ils sont pulvérisés ou lors de la formation de mousse plastique ;

g) s'ils sont fabriqués à partir de résine de polystyrène expansible, les agents gonflants doivent représenter moins de 6 % du poids du produit fini ;

h) s'ils sont constitués de laine minérale, ils doivent être conformes à la Note Q ou à la Note R du Règlement (CE) n° 1272/2008 (CLP) et ses modifications ultérieures ;

i) s'ils sont constitués d'un ou de plusieurs des matériaux énumérés dans le tableau suivant, ceux-ci doivent contenir les quantités minimales de matériaux recyclés ou récupérés ou de sous-produits qui y sont indiquées, mesurées en poids, comme la somme des trois fractions. Les matériaux isolants ne figurant pas dans le tableau  peuvent également être utilisés et pour ceux-ci une teneur minimale de l'une des trois fractions mentionnées ci-dessus n'est pas exigée.

Contribution Fassa Bortolo

Les matériaux isolants composant les doublages (plaque de plâtre et isolant) Duplex Extrudé, Duplex Expansé, Duplex Polyuréthane et Duplex PSE Graphité 31 répondent aux critères et aux contenus minimaux en matériau recyclé exigés par le Décret et vérifiés moyennant une autodéclaration environnementale, conforme à la norme ISO 14021. Veuillez consulter le tableau présenté à la fin de ce document pour plus de détails sur les différents produits.



Contenu cumulatif en matériau valorisé, recyclé ou sous-produits

Cellulose (Les autres matières d'origine ligneuse répondent aux exigences visées au critère « 2.5.6 - Produits ligneux »).	80 %
Laine de verre	60 %
Laine de roche	15%
Verre cellulaire	60 %
Fibres polyester	50 % (pour les isolants composés de fibres de polyester et de matériaux renouvelables, ce pourcentage minimal peut être de 20 % si la teneur en matériaux issus de sources renouvelables représente au moins 85 % du poids total du produit. Selon la norme EN ISO 14021, les matériaux renouvelables sont composés de biomasse provenant d'une source vivante qui peut être reconstituée en permanence).
Polystyrène expansé fritté (dont contenu en recyclé minimal de 10 %)	15%
Polystyrène expansé extrudé (dont contenu en recyclé minimal de 5 %)	10 %
Mousse de polyuréthane rigide	2 %
Mousse polyuréthane souple	20 %
Aggloméré de polyuréthane	70 %
Aggloméré de caoutchouc	60 %
Fibres textiles	60 %

CLOISONS, CONTRE-CLOISONS PÉRIPHÉRIQUES ET FAUX PLAFONDS

Objectif

Les cloisons, les contre-cloisons périphériques et les faux plafonds, réalisés avec des systèmes à sec, ont une teneur d'au moins 10 % (5 % dans le cas de produits à base de plâtre) en poids de matériaux récupérés, ou recyclés, ou de sous-produits. Le pourcentage indiqué est entendu comme la somme des contributions données par les fractions individuelles utilisées.

Les matières d'origine ligneuse répondent aux exigences visées au critère « 2.5.6 - Produits ligneux ».

Contribution Fassa Bortolo

Lors du calcul de la teneur en matériaux recyclés et/ou récupérés et/ou de sous-produits de cloisons et de faux plafonds, il faut tenir compte de la contribution individuelle de tous les éléments qui les composent (plaques de plâtre, ossature métallique, isolant éventuel).

Le contenu en matériaux recyclés et en sous-produits présents dans les plaques Gypsotech a été vérifié, moyennant une autodéclaration environnementale, conforme à la norme ISO 14021 et attesté par une certification de produit délivrée par l'organisme ICMQ.

Le contenu en recyclé de la plaque de ciment Gypsotech Externa Light a été vérifié moyennant une DEP conforme à la norme ISO 14025.

Veuillez consulter le tableau présenté à la fin de ce document pour plus de détails sur les différents produits.

ÉMISSIONS INTÉRIEURES (CRITÈRE VALORISANT)

Objectif

Un score supplémentaire est attribué à l'opérateur économique qui se procure les matériaux énumérés ci-dessous et qui respectent les exigences en matière de limites d'émission indiquées dans le tableau ci-dessous⁺ :

- a) peintures et vernis pour utilisation intérieure ;
- b) revêtements de sol (à l'exclusion des carreaux céramiques et des briques), y compris les résines liquides ;
- c) colles et mastics ;
- d) revêtements intérieurs (à l'exclusion des carreaux céramiques et des briques) ;
- e) panneaux de finition intérieurs (y compris toute isolation apparente) ;
- f) faux plafonds
- g) écrans pare-vapeur

Contribution Fassa Bortolo

Les plaques et les enduits à joint Gypsotech respectent les limites d'émission du paragraphe susmentionné, déterminées conformément à la norme EN ISO 16000-9 ou au protocole Indoor Air Comfort Gold.

Veuillez consulter le tableau présenté à la fin de ce document pour plus de détails sur les différents produits.



Les exigences du Décret : Limite d'émission (µg/mt) a 28 jours

Benzène Phtalate de di-2-éthylhexyle (DEHP) Phtalate de dibutyle (DBP)	1 (pour chaque matière)
COV totaux	1000
Formaldéhyde	<10
Acétaldéhyde	<200
Toluène	<300
Tétrachloroéthylène	<250
Xylène	<200
1, 2, 4 - Triméthylbenzène	<1000
1, 4 - Dichlorobenzène	<60
Éthylbenzène	<750
2-butoxyéthanol	<1000
Styrène	<250

TABLEAU SYNOPTIQUE

	PLAQUES DE PLÂTRE	STD 6/10/13/15/18	FOCUS 13/15/20/25	AQUASUPER 10/13/15/18	GypsoARYA HD 13	GypsoLIGNUM 13/15	GypsoLIGNUM ZERO 13	STD ZERO 13	FOCUS ZERO 13/15	VAPOR 10	VAPOR 13	AQUA VAPOR 13	FOCUS VAPOR 13	FOCUS VAPOR 15	GypsoLIGNUM VAPOR 13	GypsoARYA HD VAPOR 13
LEED v4 – v4.1																
MR CREDIT – BUILDING LIFE-CYCLE IMPACT REDUCTION		●	●	●	●	●	●	●	●							
MR CREDIT – ENVIRONMENTAL PRODUCT DECLARATIONS		●	●	●	●	●	●	●	●							
MR CREDIT – OPTIMIZATION SOURCING OF RAW MATERIALS		●	●	●	●	●	●	●	●		●					
MR CREDIT – CONSTRUCTION AND DEMOLITION WASTE MANAGEMENT		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
EQ CREDIT – LOW-EMITTING MATERIALS		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
EQ CREDIT – CONSTRUCTION INDOOR AIR QUALITY MANAGEMENT PLAN		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
BREEAM																
MAN 02 – LIFE CYCLE COST AND SERVICE LIFE PLANNING																
HEA 02 – INDOOR AIR QUALITY		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
MAT 01 – LIFE CYCLE IMPACTS		●	●	●	●	●	●	●	●							
MAT 06 – MATERIAL EFFICIENCY		●	●	●	●	●	●	●	●		●					
WELL v2																
X01 – MATERIAL RESTRICTIONS		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
X06 – VOC RESTRICTIONS		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
CEM																
2.5.1/3.2.8. – ÉMISSIONS INTÉRIEURES		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
2.5.8. – CLOISONS, CONTRE-CLOISONS PÉRIPHÉRIQUES ET FAUX PLAFONDS		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
2.5.7. – ISOLANTS THERMIQUES ET ACOUSTIQUES																



FASSA S.r.l.

Via Lazzaris, 3
31027 Spresiano (TV)
Tél. +39 0422 7222
Fax +39 0422 887509

USINE DE PRODUCTION

Via Asti, 139 - 14031 - Calliano (AT)
Tél. +39 0141 915145 – Fax +39
0422 723055

DEMANDES TECHNIQUES

Pour toute demande technique ou
complément d'information, veuillez
contacter :
area.tecnica@fassabortolo.com
www.fassabortolo.fr
www.gypsotech.fr

